



ANEXO 2.2

**MATERIAL PARA LA ELECCIÓN
CONSTITUCIONAL DE AYUNTAMIENTOS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**

FECHA DE ENTREGA: 08 DE MAYO DE 2025

1

PA

CG

X

TIPO	ID.	DOCUMENTO	CANTIDAD A PRODUCIR	PÁGINA
CONSTITUCIONAL AYUNTAMIENTO	N/A	Calendario de entrega del material electoral del Anexo 2.2.	N/A	3
	ME_01	CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO 15	2,791	5
	ME_02	CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO 28	22	16
	ME_04	MAMPARA ESPECIAL	3,103	27
	ME_05	URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO	445	34
	ME_07	MARCADOR DE BOLETAS	11,169	41
	ME_07	SUJETADOR PARA MARCADOR DE BOLETAS	5,554	44
	ME_10	BASE PORTA URNA	295	46
	ME_11	CINTA DE SEGURIDAD	2,795	53
	ME_12	FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO	2,080	55
	ME_13	ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE AYUNTAMIENTO	2,795	61
	ME_14	CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15	1,608	63
	ME_16	BOLSA DE CÉLULA GRUESA	1,187	70
	ÚTILES DE ESCRITORIO			
	ME_UE_01	SELLO "VOTÓ 2025"	2,795	71
	ME_UE_02	CALCULADORA	2,795	71
	ME_UE_03	GOMA PARA BORRAR	2,795	71
	ME_UE_04	ROLLO DE CINTA ADHESIVA TRANSPARENTE	2,795	71
	ME_UE_05	BOLSA DE PLÁSTICO NEGRA (BASURA)	2,795	71
	ME_UE_06	COJÍN PARA SELLOS	2,795	71
	ME_UE_07	TINTA PAR SELLOS DE GOMA NEGRA	2,795	71
	ME_UE_08	MARCADOR NEGRO	2,795	71
	ME_UE_09	ABRE CARTAS	2,795	71
	ME_UE_10	LÁPICES 2 O 2 1/2	5,590	71
	ME_UE_11	BOLÍGRAFO DE TINTA AZUL	5,590	71
	ME_UE_12	DEDAL	5,590	71
	ME_UE_13	ROLLO DE RAFIA	2,795	71
	ME_UE_14	PORTA GAFETE PARA FUNCIONARIOS DE MESA DIRECTIVA DE CASILLA	11,150	72

Calendario de entrega de material electoral del Anexo 2.2

Cons.	Tipo de Elección	Fecha de entrega
1	Elección Constitucional de Ayuntamientos	08 de mayo de 2025

Nota: Los domicilios y dotaciones de entrega deberán ser consultados en el Anexo 3, derivado de que la entrega de estos materiales producidos se realiza en conjunto con los materiales reutilizados.



MODELOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL MATERIAL ELECTORAL

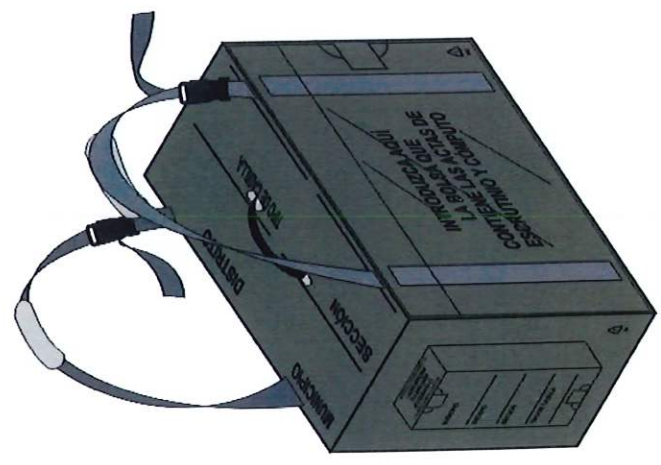
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ÚLTIMA EDICIÓN	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	CARGO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		MTO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO			FECHA
			20/11/2024

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

2,791

Cajas paquete electoral:

Cajas paquete electoral SIMULACRO:



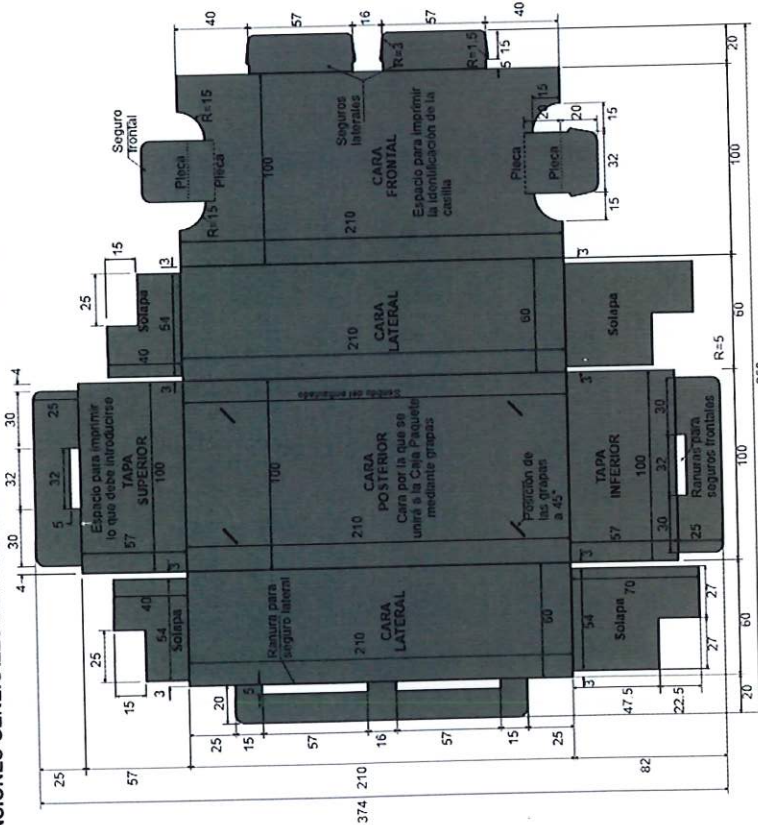
Pantone 7763 U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmás, degradados u otros).

DESCRIPCION:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE			
CAJA PAQUETE ELECTORAL (CPE) AYUNTAMIENTO		Lámina de Polipropileno corrugado en Pantone 7763 U.			
		Sobres de polivinil transparente colocada con cinta doble contacto.			
DIMENSIONES CPE:		Seguros y pasacintas de plástico.			
Medidas interiores:		Cinta doble contacto de polipropileno.			
Tolerancia (±2.0 mm).					
ACOTACIONES:					
Milímetros	Sin escala	ESCALA:		EQUIPO:	
				Extrusor, Impresora y Suajadora	
		ASTM D1938-19		02 L A 15 C	
		NMX-EE-074-1980		Extrusión, Suajado y Ensamblado	
		NMX-EE-075-1980		ASTM D1004-21	
		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020		ASTM D256-23e1	
		ASTM D638-22		NOM-030-SCFI-2006	
		ASTM E-082-NYCE-2020		NOM-050-SCFI-2004	
		Hombresas de tela-poliéster.			
		Correas de polipropileno.			
		Ancho: 150 mm.			
		Largo: 470 mm.			

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

CAJA PAQUETE ELECCIONAL AT CONTAMINACIÓN



NOTA: Las dimensiones de cada 1 000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO COMPARTIMENTO EXTERIOR CPE AYUNTAMIENTO		Enlaidado en posición vertical.	
DIMENSIONES:		Color: PANTONE 7763 U.	
Largo: 100 mm.		Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Ancho: 60 mm.		Aditivo UV: 0.1 % en peso.	
Interiores:		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
Alto: 210 mm.			
ANOTACIONES:		EQUIPO:	
ESCALA:		PROCESO:	
Millímetros	Sin escala	Extrusión y Suajado	
		ASTM D638-22	
		ASTM D1938-19	
		NMX-E-082-NYCE-2020	
		NMX-E-004-NYCE-2020	
		ASTM D256-23e1	
		02 LA 15 C	



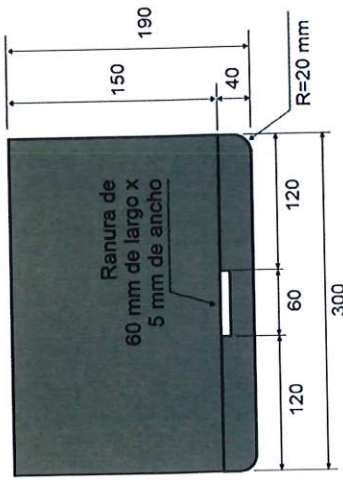
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

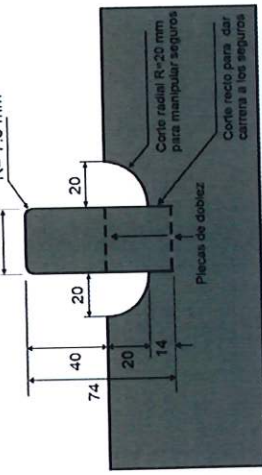
R= 7.5 mm



Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm (+2.00.-0.00).
Ancho: 5 mm (+2.00.-0.00).

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha

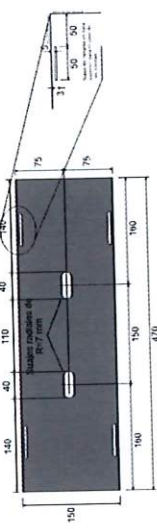
Suajes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa:
r = 7 mm (+1.00.-0.00).

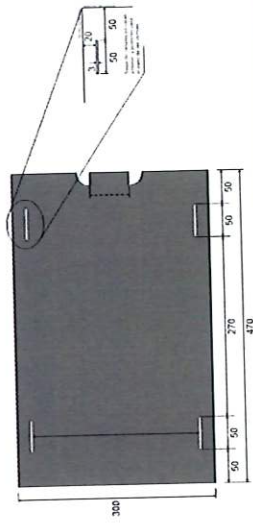
Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm (+2.00.-0.00).
Ancho: 3 mm (+2.00.-0.00).

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
RANURAS Y SEGUROS CPE AYUNTAMIENTO		Lámina plástica de polipropileno.	
DIMENSIONES:		Color: PANTONE 7763 U.	
Interiores:		Concentración de color de 1.5% a 3%.	
Tolerancias: Las señaladas		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
ACOTACIONES:		Tratamiento corona 36-42 dynas.	
Millímetros		NMX-E-004-NYCE-2020	
Sin escala		ASTM D256-23e1	
		NMX-E-082-NYCE-2020	
		ASTM D1938-19	
		ASTM D638-22	
		EQUIPO:	
		Extrusión y Suajado	
		Extrusoras, Suajadoras	
		02 L A 15 C	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES Y FRONTAL



Impresión en cara superior:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior para cajas paquete SIMULACRO:
Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
Inclinación: 30°.



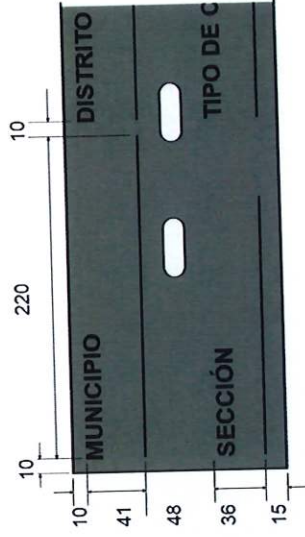
Impresión en cara lateral derecha:
Emblema del IEPC.
Dimensiones aproximadas:
140 mm de largo x 63 mm de alto.
Archivos proporcionados por el IEPC.



Impresión en la cara lateral izquierda:

Símbolo de reciclado:
Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.
Ubicación del símbolo de reciclado
A 20 mm del borde lateral derecho
A 20 mm del borde inferior

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior



DESCRIPCIÓN:		SERIGRAFÍA CPE:	
SERIGRAFÍA CPE AYUNTAMIENTO		Tinta UV o base agua.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	
Interiores:		A una tinta.	
Tolerancia (± 0.0 mm).		Color Negro.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros		NOM-252-SSA1-2011	
Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2014	
		ASTM D3359-23	
		PROCESO:	
		Impresión	
		EQUIPO: Impresora de serigrafía	
		02 LA 15 C	

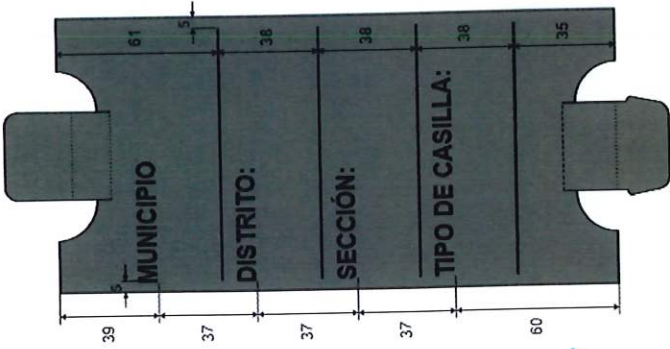


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

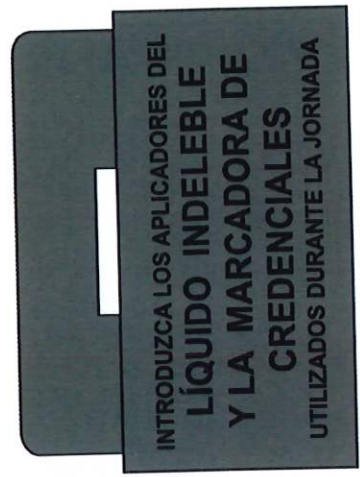
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

IMPRESIONES CARA FRONTAL Y TAPA SUPERIOR DEL COMPARTIMIENTO EXTERIOR



Textos en cara frontal:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 28 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 90 m de largo.



Texto en tapa superior:
INTRODUZCA LOS APLICADORES DEL
Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas).
Texto en tapa superior:
LÍQUIDO INDELEBLE Y LA MARCADORA DE CREDENCIALES
Fuente: Arial Narrow de 25 puntos (negritas).
Texto en tapa superior:
UTILIZADOS DURANTE LA JORNADA.
Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas).

DESCRIPCIÓN:		SERIGRAFÍA COMPARTIMIENTO EXTERIOR:	
SERIGRAFÍA COMPARTIMIENTO EXTERIOR CPE AYUNTAMIENTO		Tinta UV a base agua.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	
Interiores:		A una tinta.	
Tolerancia (± 2.0 mm).		Color Negro.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros		NOM-252-SSA1-2011	
ESCALA:		Sin escala	
		NMX-E-232-CNCP-2014	
		ASTM D3959-23	
		EQUIPO:	
		Impresora de serigrafía	
		02 LA 15 C	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE CARGO

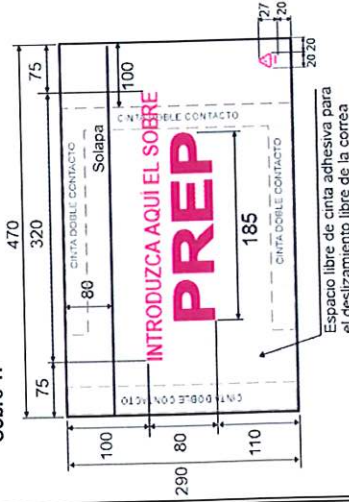
FECHA

MTO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL 20/11/2024

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

SOBRES DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones Sobre 1:



Impresión en el sobre 1:

Será en efecto espejo por la cara interna del sobre.

Color del sobre 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

Impresión en el sobre 2:

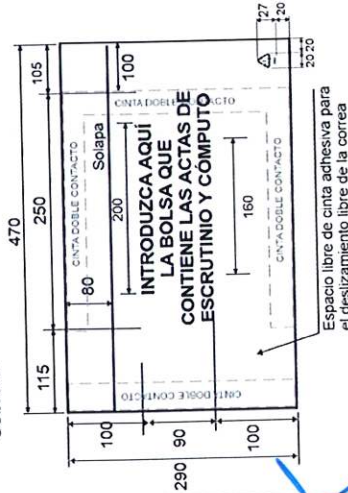
Será en efecto espejo por la cara interna del sobre.

Color del sobre 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.

Sobre 2:



Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

Material para adherir el sobre en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Sobre 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Sobre 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Sobre de polivinil flexible.

Película de polivinil flexible.

Calibre: 50 [(5/6) (0,127 mm)]

Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.

Transparente.

NORMAS: NOM-252-SSA1-2011

ESCALA: Sin escala

DESCRIPCIÓN:

Sobre de polivinil CPE AYUNTAMIENTO

Largo: 470 mm.

Ancho: 290 mm.

Solapa: 470 x 80 mm.

Tolerancia: (± 2.0 mm).

ACOTACIONES:

Millímetros

Preferentemente termosellado dentado.

ASTM D3359-23

NMX-E-232-CNCP-2014

ASTM D1004-21

Impresión y sellado

EQUIPO: Selladora

Imp. de serigrafía

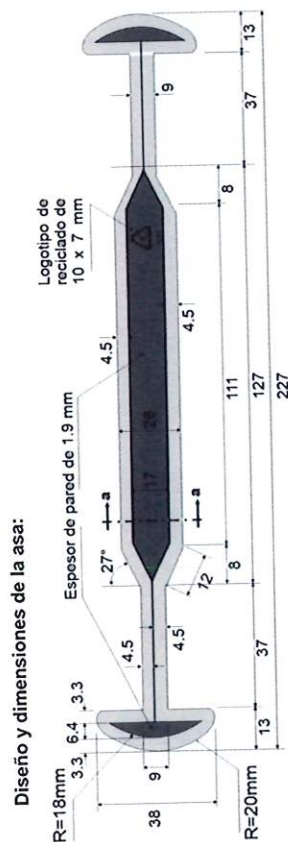
02 LA 15 C

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

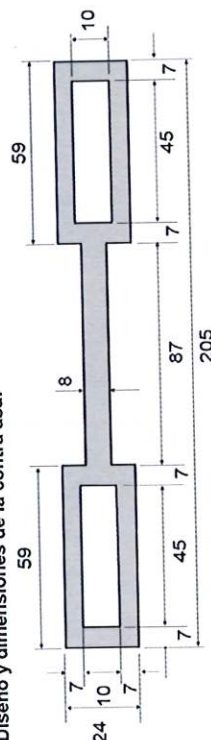
ÚLTIMA EDICIÓN		FECHA
RESPONSABLE	CARGO	
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

ASA Y CONTRA ASA

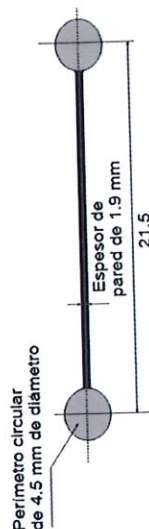
Dimensiones de símbolo de reciclado



Diseño y dimensiones de la contra asa:

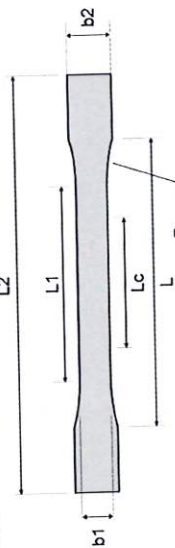


Detalle a-a:



Tipos de asfalto: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.

L2



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
l: 115	espesor: 3

[illegible]

Con base a lo establecido en el Anexo 4.1, apartado B, del Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral (INE)



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ULTIMA EDICIÓN	
RESPONSABLE	CARGO
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL
FECHA	
20/11/2024	

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1,30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:
En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

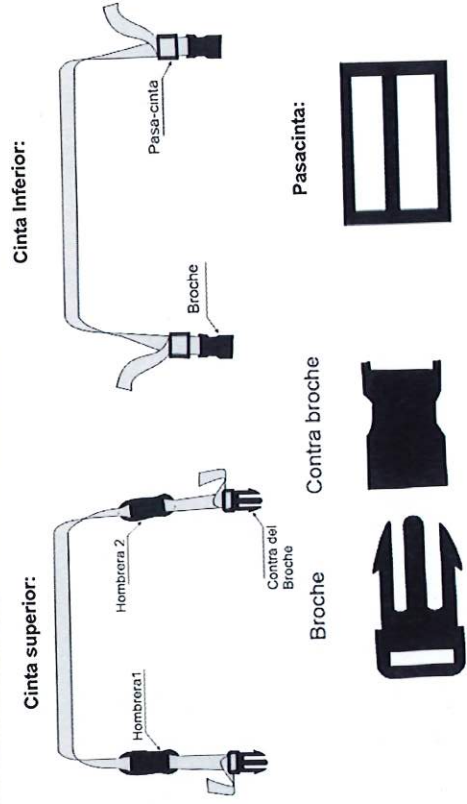
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEPC impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

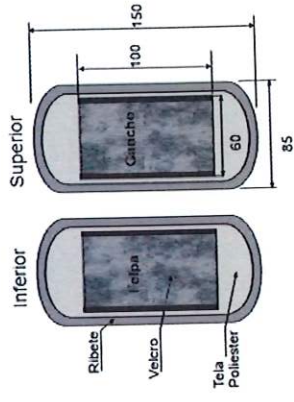
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



Dimensiones de hombreras:



MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS CPE AYUNTAMIENTO	Cinta de polipropileno de 2" color negro.
DIMENSIONES: Las especificadas.	Resistencia de la cinta: 5000 lb.
	Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.
	Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala
	NORMAS: NMX-A-059/1-INNTEX-2019
MATERIALES DE FABRICACIÓN:	
Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.	
Ribete de 3/4" en color negro.	
Velcro de 2" en color negro.	
NORMAS: NMX-A-059/1-INNTEX-2019	
EQUIPO: NMX-A-7211 / 2-INNTEX-2021	
PROCESO: NMX-EE-048-SCFI-2004	
02 LA 15 C	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			ÚLTIMA EDICIÓN		FECHA
			RESPONSABLE	CARGO	
			MTO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema (centrado): Del IEPC.

Dimensiones aproximadas:

224,72 mm de largo x 100 mm de alto.

Archivo proporcionados por el IEPC.

Texto (centrado):

ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas).

Texto (centrado):

CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

CAJAS PAQUETE ELECTORAL

AYUNTAMIENTO SIMULACRO

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negritas).

Texto (centrado):

CONSERVE PARA RESGUARDAR

MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

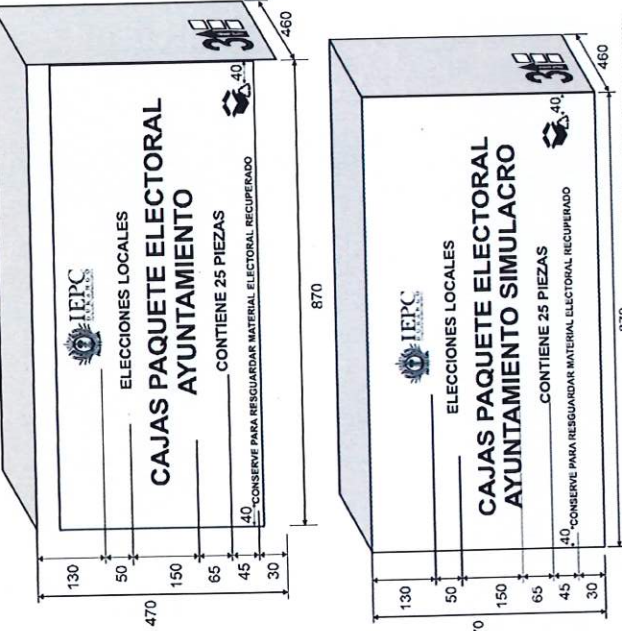
Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por Entidad y municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IEPC). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

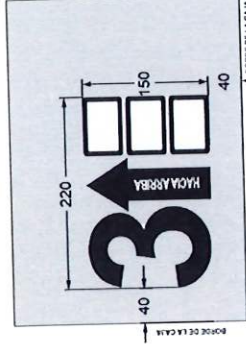
El IEPC proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Cierre y flejado de las cajas:

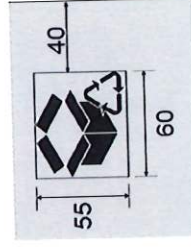
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



Símbolo de nivel de estiba
Archivo proporcionados por el IEPC.
Dimensiones: 220 mm de largo x 150 mm de alto.
A 40 mm del borde inferior
A 40 mm del borde izquierdo



Símbolo reciclado
Archivo proporcionados por el IEPC.
Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.
A 40 mm del borde derecho



MATERIAL DE FABRICACIÓN:

CAJA DE EMPAQUE CPE AYUNTAMIENTO

Cartón corrugado sencillo Kraft.

Flauta tipo 'C'.

Impresión en flexografía a una tinta color negro.

Resistencia mínima Mullen 12,5 a 14 kg/cm².

NORMAS: NOM-050-SCFI-2004

ESCALA: Sin escala

Millímetros

Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul².

Peso máximo de la caja con contenido 22,72 kg.

Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m².

Unión de la caja de empaque en una pieza:

Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.

PROCESO: NOM-030-SCFI-2006

Sujado/Impresión

Impresoras

EQUIPO: Sujadoras

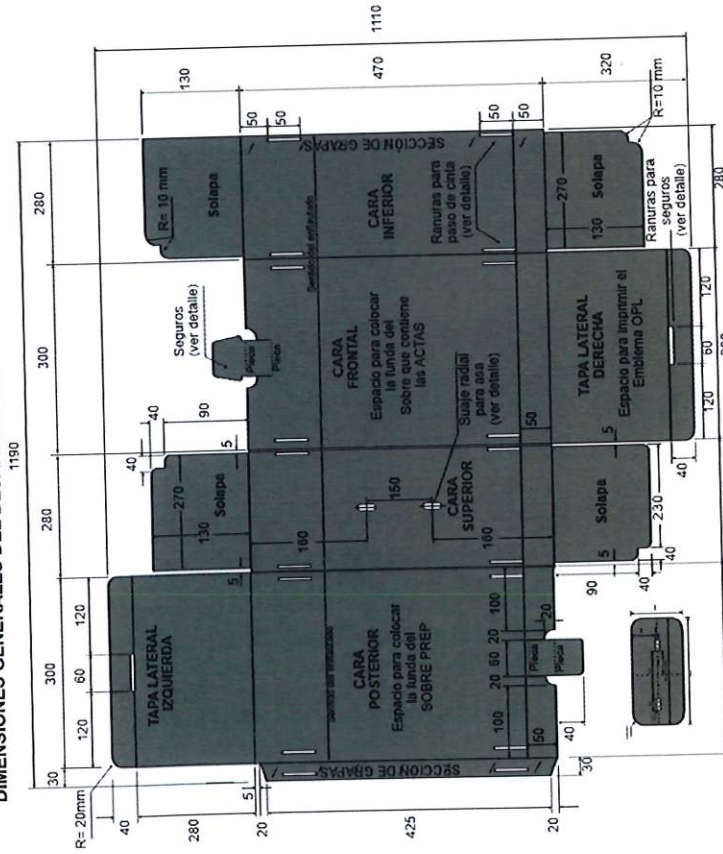
02 LA 15 C

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ULTIMA EDICION		FECHA
RESPONSABLE	CARGO	
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

CASA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

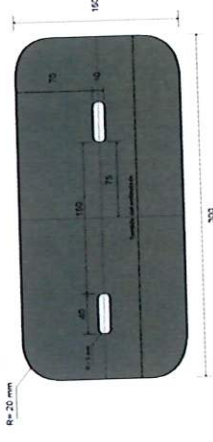
Grapas:
7 grapas equidistantes en la sección especificada.

Material:
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

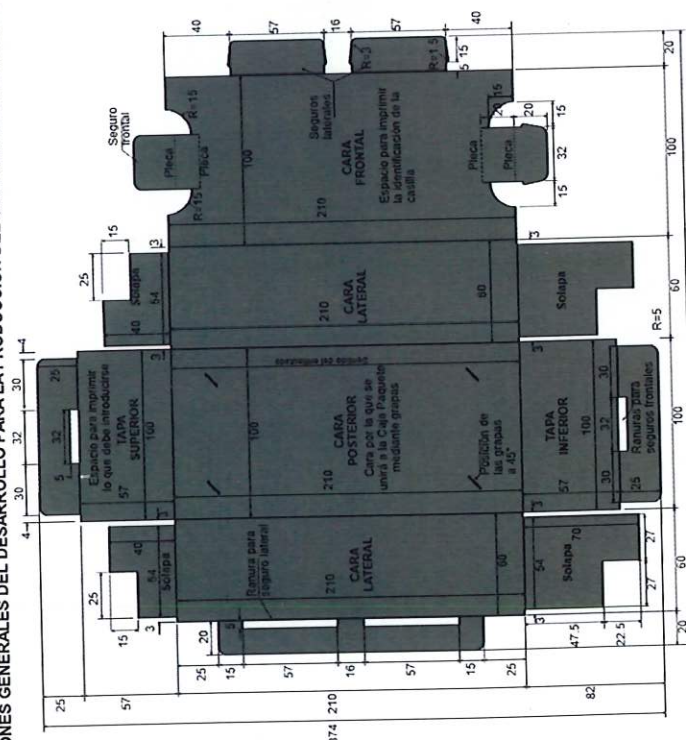
Refuerzo CPE:
Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).

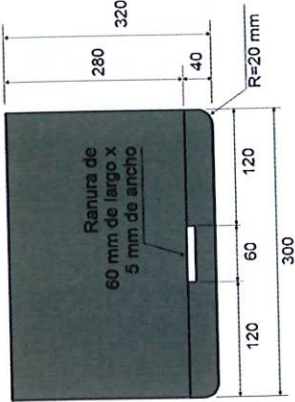
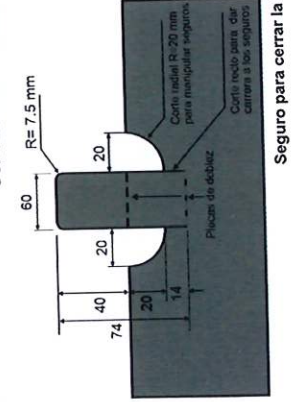
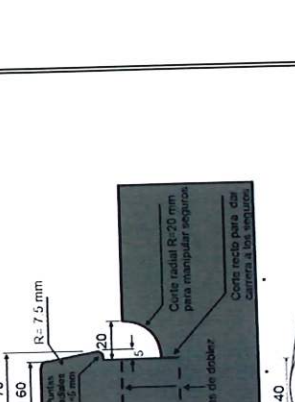
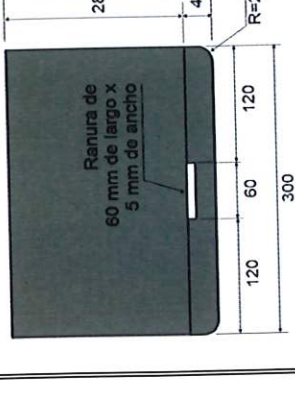
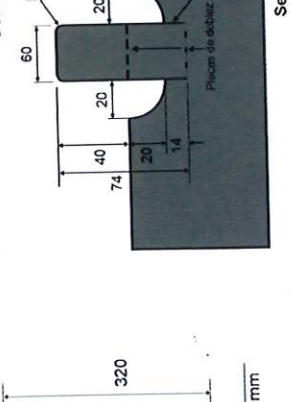


Nota:

Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCION:		MATERIAL DE FABRICACION:		Enfilado en posición horizontal.	
DESARROLLO CPE AYUNTAMIENTO		Lámina plástica de polipropileno.		Color: PANTONE 7763 U.	
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm		Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Ancho: 280 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (2.853,15 mm).		Engrasado esquizante	
Interiores:		Gramaje: 600 g/m² (±10%) (540/660 g/m²).		Activo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm)		Ancho de flauta: 3-4 mm.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCED.: EQUIPO:	
ESCALA:		Sin escala		Extrusión y Sualado	
Milímetros				ASTM D638-22	
				ASTM D1938-19	
				ASTM D255-23e1	
				02 LA 28 C	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ULTIMA EDICIÓN	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	FECHA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		Mtro. César Gerardo Vctorino Venegas	20/11/2024
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	
DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DEL COMPARTIMIENTO EXTERIOR:  Material para unir el compartimiento exterior a la caja paquete: Grapas: 4 grapas en la sección especificada. Material: Alambre electro-galvanizado. Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm). Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm). Dimensiones de la grapa: Ancho de lomo: 12 mm. Largo de pata: 9 mm. Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.			
MATERIAL DE FABRICACIÓN: Color: PANTONE 7763 U. Concentración de color del 1.5% a 3%. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso Tratamiento corona 38-42 dynes. DESCRIPCIÓN: DESARROLLO COMPARTIMIENTO EXTERIOR CPE AYUNTAMIENTO DIMENSIONES: Largo: 100 mm (±5%) (2.85±3.15 mm). Ancho: 60 mm (±10%) (54.0±6.0 mm). Alto: 210 mm (±10%) (189±21 mm). ESCALA: Sin escala NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-23e1 PROCESO: ASTM D638-22 Extrusión y Suijido EQUIPO: Extrusoras Suijadoras 02 L A 28 C			

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ULTIMA EDICIÓN	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	FECHA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	20/11/2024
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	
 Ranuras en solapas de tapas laterales: Largo: 60 mm (+2.00.-0.00). Ancho: 5 mm (+2.00.-0.00). En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.  SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.  Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:  Suajes radiales en cara superior: Para colocar el asa y contra-asa: $r = 7 \text{ mm } (+1.00.-0.00)$.  Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas: Largo: 50 mm (+2.00.-0.00). Ancho: 3 mm (+2.00.-0.00).  Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.			
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
RANURAS Y SEGUROS CPE AYUNTAMIENTO		Lámina plástica de polipropileno.	
DIMENSIONES:		Color: PANTONE 7763 U.	
Interiores:		Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Tolerancias: Las señaladas		Activo U.V.: 0.1 % en peso.	
ACOTACIONES:		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
Mmímetros		NMX-E-004-NYCE-2020	
Sin escala		ASTM D1938-19	
ESCALA:		ASTM D256-23e1	
PROCESO:		ASTM D638-22	
EQUIPO:		Extrusión y Sualido	
02 LA 28 C		Extrusora, Sualidora	

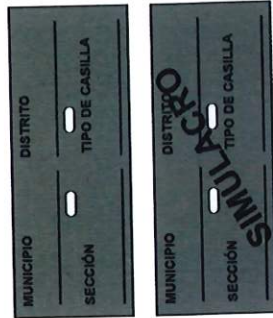


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

RESPONSABLE	CARGO	ÚLTIMA EDICIÓN	FECHA
MTR. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL		20/11/2024

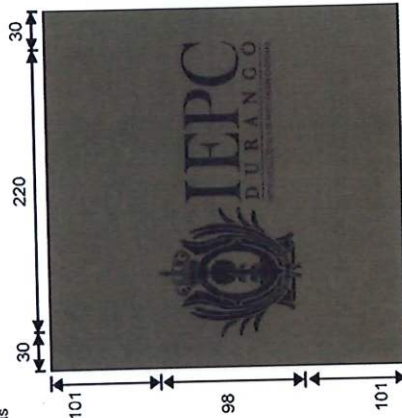
IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES Y FRONTAL.



Impresión en cara superior:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

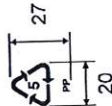
Texto adicional sobre cara superior para cajas paquete SIMULACRO.
Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
Inclinación: 30°.

Impresión en cara lateral derecha:
Emblema del IEPC
Dimensiones aproximadas:
220 mm de largo x 98 mm de alto.
Archivos proporcionados por el IEPC.

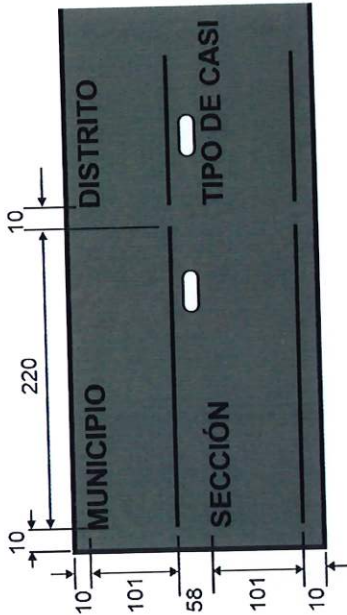


Impresión en la cara lateral izquierda:

Símbolo de reciclado:
Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.
Ubicación del símbolo de reciclado
A 20 mm del borde lateral derecho
A 20 mm del borde inferior



Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



DESCRIPCIÓN:	SERIGRAFÍA CPE:	PROCESO:	EQUIPO:	02 L.A. 28 C
SERIGRAFÍA CPE AYUNTAMIENTO	Tinta UV a base agua.	ASTM D3359-23	Impresora de serigrafía	
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm Ancho: 280 mm Alto: 300 mm			
Intefiores:	Impresión en serigrafía.			
Tolerancia (±2.0 mm).	A una línea.			
ACOTACIONES:	Color Negro.			
ESCALA:	NOM-252-CNCP-2014			
Minúetros	Sin escala			
	NOM-252-SSA1-2011			



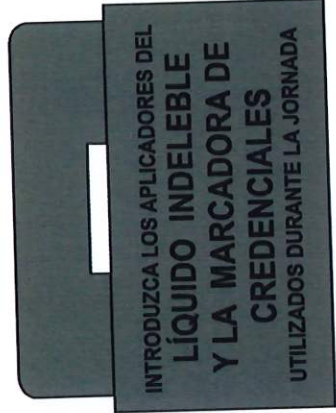
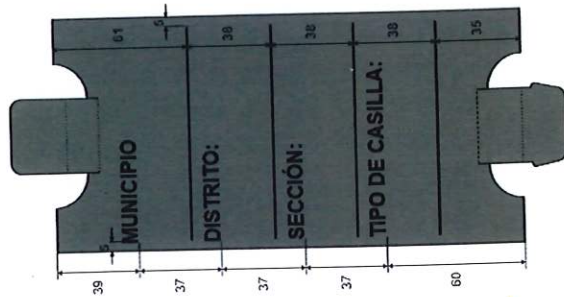
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RESPONSABLE		ULTIMA EDICIÓN	
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS		CARGO	
		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	
		FECHA	
		20/11/2024	

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

IMPRESIONES CARA FRONTAL Y TAPA SUPERIOR DEL COMPARTIMIENTO EXTERIOR

Textos en cara frontal:
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 28 puntos (negritas).
Lineas: 3 mm de grosor x 90 m de largo.



Texto en tapa superior:
INTRODUZCA LOS APLICADORES DEL LÍQUIDO INDELEBLE Y LA MARCADORA DE CREDENCIALES.
Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas).
Texto en tapa superior:
LÍQUIDO INDELEBLE Y LA MARCADORA DE CREDENCIALES.
Fuente: Arial Narrow de 25 puntos (negritas).
Texto en tapa superior:
UTILIZADOS DURANTE LA JORNADA.
Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas).

DESCRIPCIÓN:		SERIGRAFÍA COMPARTIMIENTO EXTERIOR:	
SERIGRAFÍA COMPARTIMIENTO EXTERIOR CPE AYUNTAMIENTO		Tinta UV a base agua.	
DIMENSIONES:		Largo: 100 mm. Impresión en serigrafía.	
Interiores:		Ancho: 60 mm. A una línea.	
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 210 mm. Color Negro.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros		NOM-252-SSA1-2011	
		NMX-E-232-CNGP-2014	
		ASTM D3359-23	
		PROCESO:	
		Impresión	
		EQUIPO:	
		Impresora de serigrafía	
		02 LA 28 C	

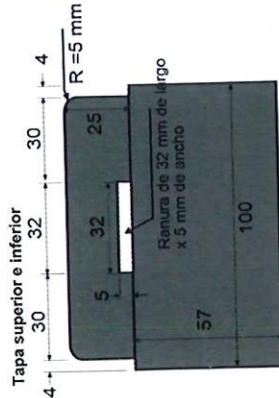


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACION CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

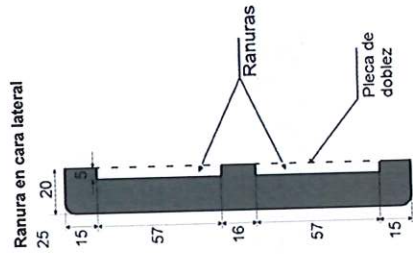
RESPONSABLE	CARGO	ULTIMA EDICION	FECHA
MTRO. CESAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACION ELECTORAL		20/11/2024

SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS EN EL COMPARTIMIENTO EXTERIOR



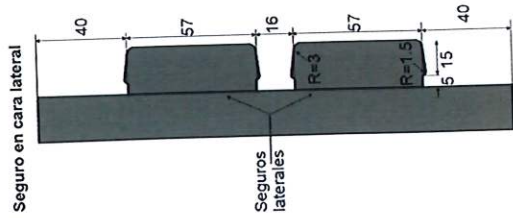
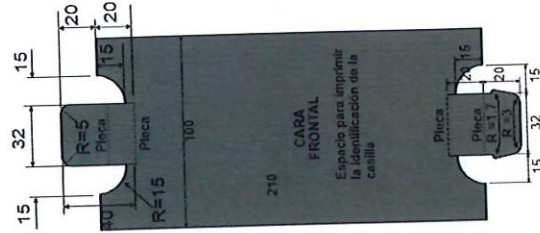
Ranura:
32 mm de largo (+2.00,-0.00).
5 mm de ancho (+2.00,-0.00).

Nota:
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material para facilitar.



Dos ranuras de:
57 mm de largo (+2.00,-0.00).
5 mm de ancho (+2.00,-0.00).

Seguros en cara frontal



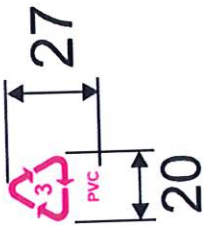
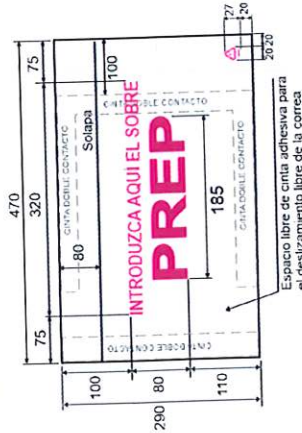
Nota:
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material para facilitar la entrada de los seguros.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:	
SUAJES Y SEGUROS COMPARTIMIENTO EXTERIOR CPE AYUNTAMIENTO		Color: PANTONE 7763 U. Concentración de color de 1.5% a 3%.	
DIMENSIONES:		Lámina plástica de polipropileno. Calibre: 3 mm (±5%) (2.853.15 mm). Ancho: 60 mm. Gramaje: 600 g/m² (±10%) (540/660 g/m²). Alto: 210 mm. Ancho de flauta: 3-4 mm.	
Tolerancia (±1.0 mm).		NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D255-23a1	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Escala:		Sin escala	
Materiales:		ASTM D598-22	
Proceso:		ASTM D1936-19	
Equipo:		Sujalado	
Sujaladora		02 L A 28 C	

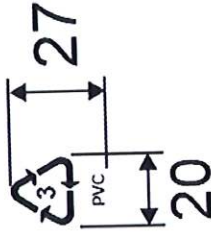
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ULTIMA EDICIÓN	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		FECHA	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		20/11/2024	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		RESPONSABLE	
		CARGO	
		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	
		MTR. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	

SOBRES DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones
Sobre 1:



Sobre 2:



Nota:

Sobre 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.
Sobre 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.
Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SOBRE DE POLIVINIL CPE AYUNTAMIENTO		Película de polivinil flexible.	
DIMENSIONES:		Solapa para cerrar el sobre y proteger los documentos.	
Tolerancia: (+2.0 mm)		Saldado perimetral térmico en tres bordes para formar los sobres.	
ACOTACIONES:		Preferentemente termosoldado dentado.	
ESCALA:		ASTM D3355-23	
Módulos		NMX-E-232-CNCP-2014	
Sin escala		ASTM D1004-21	
		PROCESO:	
		Impresión y sellado	
		EQUIPO: Soldadora	
		Impresión de serigrafía	
		02 L A 28 C	

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa superior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Brochas: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Decoración: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombros:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie onuesta a las ranuras. llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm

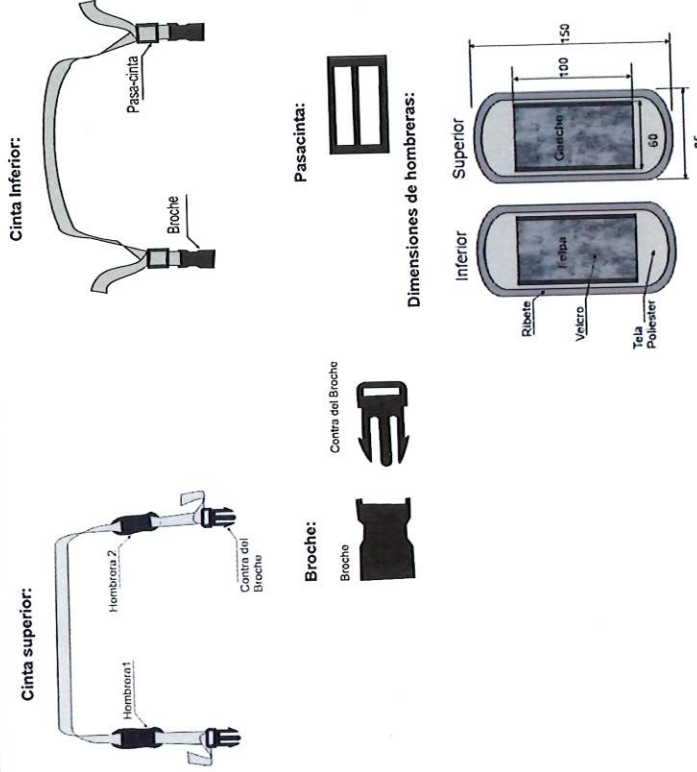
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la información de la

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

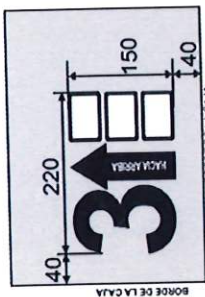
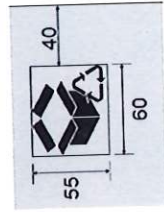
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarran los seguros y no permita su desprendimiento.



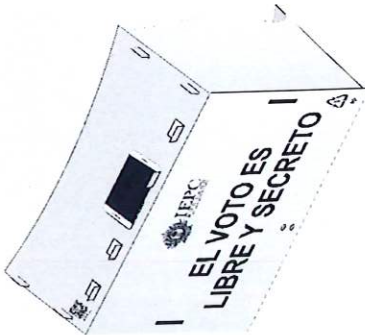
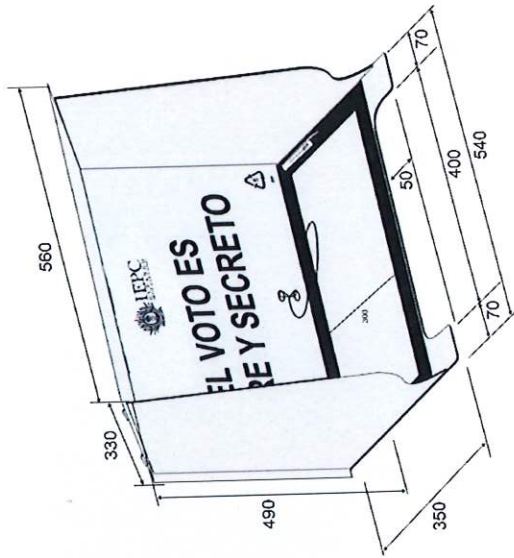
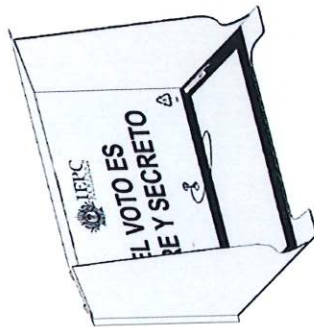
DESCRIPCION:	MATERIAL DE FABRICACION:		
CORREAS CPE AYUNTAMIENTO	Hombros en tela polikéster 1200 color negro, ribealeadas.		
	Cinta de polipropileno de 2" color negro.		
DIMENSIONES:	Raseta de 3/4" en color negro.		
Las especificadas	Veltro de 2" en color negro.		
	Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.		
	Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		
ACOTACIONES:	NORMAS:		
ESCALA:	NMX-A-059/1-INNTEX-2019		
Millímetros	NMX-A-059/2-INNTEX-2019		
Sin escala	NMX-A-721/12-INNTEX-2021		
	PROCESO:		EQUIPO:
	02 LA 28 C		

 INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		ULTIMA EDICIÓN <table><tr><th>RESPONSABLE</th><th>CARGO</th><th>FECHA</th></tr><tr><td>MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS</td><td>DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL</td><td>20/11/2024</td></tr></table>		RESPONSABLE	CARGO	FECHA	MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024																																														
RESPONSABLE	CARGO	FECHA																																																					
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024																																																					
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO																																																							
DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE: Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie. Emblema (centrado): Del IEPC. Dimensiones aproximadas: 249 mm de largo x 111 mm de alto. Archivo proporcionados por el IEPC. Texto (centrado): ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 28 PIEZAS. Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas). Texto (centrado): CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas). Texto (centrado): CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas). Cierre y flejado de las cajas: Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.																																																							
Simbolo de nivel de estiba Archivo proporcionados por el IEPC. Dimensiones: 220 mm de largo x 150 mm de alto. A 40 mm del borde inferior A 40 mm del borde izquierdo																																																							
Simbolo reciclado Archivo proporcionados por el IEPC. Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto. A 40 mm del borde derecho																																																							
Nota: Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IEPC). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes: Entidad: Municipio: Número de caja: Clave del producto: El IEPC proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.																																																							
<table><tr><td>DESCRIPCIÓN:</td><td colspan="3">MATERIAL DE FABRICACIÓN:</td></tr><tr><td>CAJA DE EMPAQUE CPE AYUNTAMIENTO</td><td colspan="3">Cartón corrugado sencillo Kraft.</td></tr><tr><td>DIMENSIONES:</td><td colspan="3">Largo: 1100 mm, Ancho: 460 mm, Alto: 590 mm.</td></tr><tr><td>Interiores:</td><td colspan="3">Impresión en flexografía a una tinta color negro.</td></tr><tr><td>Tolerancia (+/-; -0.0mm).</td><td colspan="3">Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm².</td></tr><tr><td>ACOTACIONES:</td><td colspan="3">NORMAS:</td></tr><tr><td>Millímetros</td><td>ESCALA:</td><td>Sin escala</td><td>NOM-050-SCFI-2004</td></tr><tr><td colspan="2">Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul².</td><td colspan="2">Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.</td></tr><tr><td colspan="2">Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m².</td><td colspan="2">NMX-EE-074-1980</td></tr><tr><td colspan="2">Unión de la caja de empaque en una pieza:</td><td colspan="2">EQUIPO:</td></tr><tr><td colspan="2">Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de fono x 9 mm largo de pata.</td><td colspan="2">Sueldado/Impresión</td></tr><tr><td colspan="2">PROCESO:</td><td colspan="2">Sueldadoras, Impresoras</td></tr><tr><td colspan="2">NOM-030-SCFI-2006</td><td colspan="2">02 LA 28 C</td></tr></table>				DESCRIPCIÓN:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			CAJA DE EMPAQUE CPE AYUNTAMIENTO	Cartón corrugado sencillo Kraft.			DIMENSIONES:	Largo: 1100 mm, Ancho: 460 mm, Alto: 590 mm.			Interiores:	Impresión en flexografía a una tinta color negro.			Tolerancia (+/-; -0.0mm).	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm².			ACOTACIONES:	NORMAS:			Millímetros	ESCALA:	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul².		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m².		NMX-EE-074-1980		Unión de la caja de empaque en una pieza:		EQUIPO:		Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de fono x 9 mm largo de pata.		Sueldado/Impresión		PROCESO:		Sueldadoras, Impresoras		NOM-030-SCFI-2006		02 LA 28 C	
DESCRIPCIÓN:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:																																																						
CAJA DE EMPAQUE CPE AYUNTAMIENTO	Cartón corrugado sencillo Kraft.																																																						
DIMENSIONES:	Largo: 1100 mm, Ancho: 460 mm, Alto: 590 mm.																																																						
Interiores:	Impresión en flexografía a una tinta color negro.																																																						
Tolerancia (+/-; -0.0mm).	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm².																																																						
ACOTACIONES:	NORMAS:																																																						
Millímetros	ESCALA:	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004																																																				
Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul².		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.																																																					
Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m².		NMX-EE-074-1980																																																					
Unión de la caja de empaque en una pieza:		EQUIPO:																																																					
Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de fono x 9 mm largo de pata.		Sueldado/Impresión																																																					
PROCESO:		Sueldadoras, Impresoras																																																					
NOM-030-SCFI-2006		02 LA 28 C																																																					

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ULTIMA EDICION	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	CARGO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		MTR. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL
MAMPARA ESPECIAL			FECHA
			20/11/2024

TOTAL DE MAMPARAS ESPECIALES A PRODUCIR.

Mamparas especiales:	3,103
Mamparas especiales para simulacro:	0
Instructivo de armado (EN CASO DE IMPRESIÓN):	

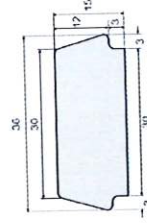


Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (pliegos, desprendimiento de tinta, fantasmás, degradados u otros).

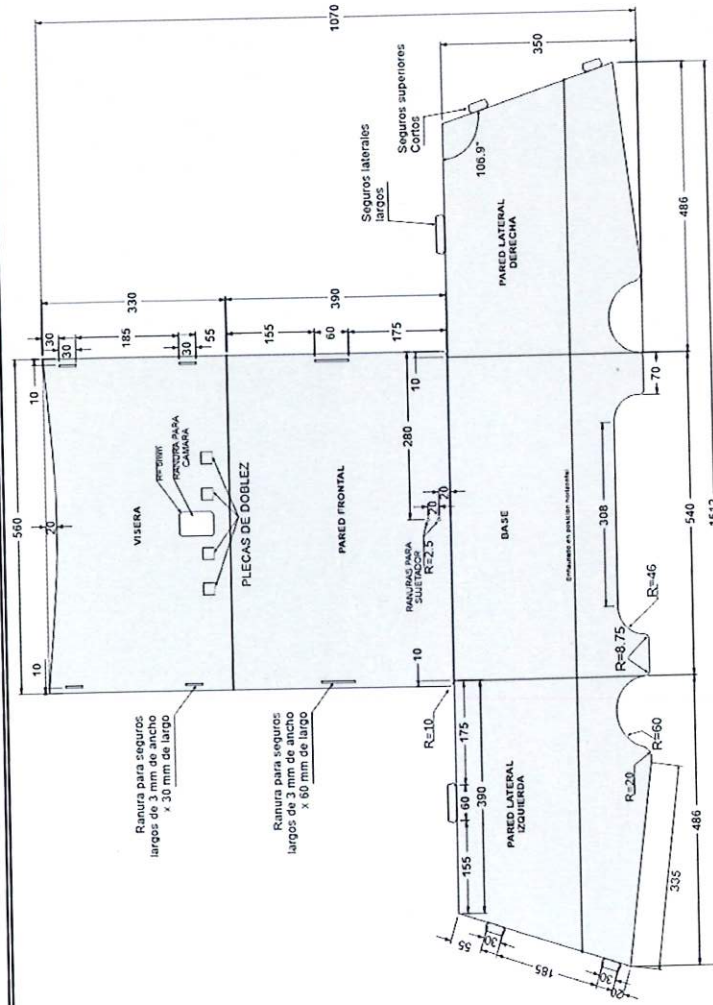
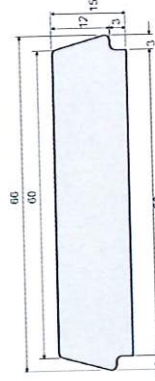
DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:	
DIMENSIONES:	MAMPARA ESPECIAL (ME)	Lamina de plástico de polipropileno.	Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).
	Largo: 540 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Antiestático 2% en peso (±2%).
	Ancho: 350 mm.	Gramaje: 1,100 g/m ² (1,000/1,200 g/m ²).	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (±3 mm).	Alto: 490 mm.	Ancho de flauta: 3 - 4 mm.	Enflautado en posición horizontal.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros		Sin escala	
		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D256-23e1 ASTM D1938-19	
		NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020	
		EQUIPO:	
		Extrusión y Suajado	
		Extrusor, Suajadora	
		04 L N 00	

DETALLES DE SEGUROS

Seguros superiores cortos.

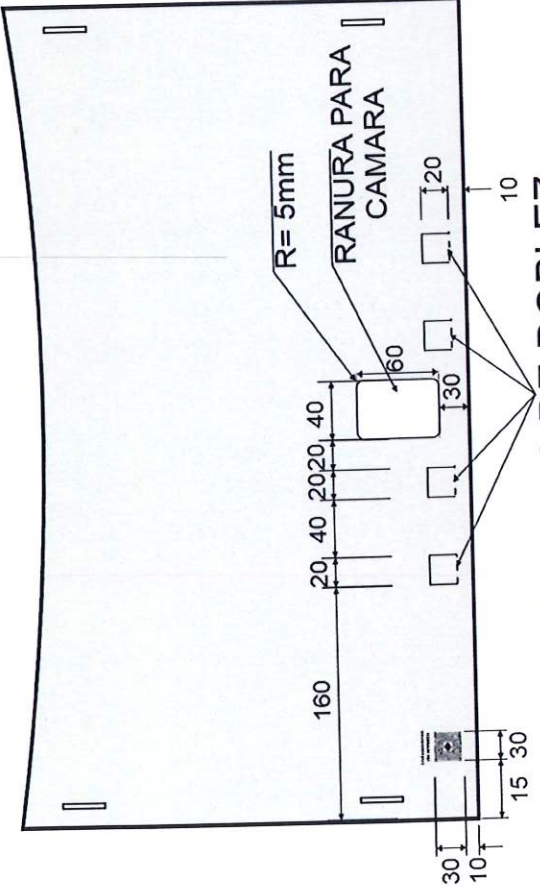


Seguros laterales largos.



NOTA: Para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		Aditivo U.V. 1% en peso (±2%).	
DESARROLLO ME		Lámina de plástico de polipropileno.		Color blanco libre de subtonalidades.	
		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).		Antiestático 2% en peso (±2%).	
DIMENSIONES:		Largo: 540 mm.		Concentración de color blanco al 3%.	
Tolerancia: (+3 mm).		Ancho: 350 mm.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
		Alto: 490 mm.		Escala CIE L*a*b*:	
		Gramaje: 1.100 g/m ² (1.000/1.200 g/m ²).		L = 93.53; a = -1.01; b = 0.06.	
		Ancho de flauta: 3 - 4 mm.		Enflautado en posición horizontal.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Escala:		NOM-252-SSA1-2011		NMX-E-004-NYCE-2020	
Milímetros		ASTM D256-23a1		Extrusión y Suajado	
		NMX-E-232-CNCP-2014		ASTM D1938-19	
				04 L N 00	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ULTIMA EDICION																	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	CARGO																
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		MTR. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL																
MAMPARA ESPECIAL		FECHA																	
		20/11/2024																	
DETALLES DE LAS RANURAS Y LENGÜETAS EN VISERA  ESPÉCIMEN DE ENSAYO Obtenido de la lámina de plástico que se solicita en la producción de la mampara. Dimensiones del espécimen:  10 cm x 10 cm NOTA: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes, para evitar dimensiones fuera de tolerancias. La impresión del código QR será en ambas caras.																			
MATERIAL DE FABRICACIÓN: <table border="1"><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</th><th>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</th></tr></thead><tbody><tr><td>DETALLES VISERA ME</td><td>Lámina de plástico de polipropileno.</td></tr><tr><td>DIMENSIONES:</td><td>Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (2.85/3.15 mm).</td></tr><tr><td>Tolerancia: (± 3 mm).</td><td>Gramaje: 1,100 g/m² (1,000/1,200 g/m²).</td></tr><tr><td>ACOTACIONES:</td><td>Ancho de flauta: 3 - 4 mm.</td></tr><tr><td>ESCALA:</td><td>NOM-252-SSA1-2011</td></tr><tr><td>Millímetros</td><td>ASTM D256-23e1</td></tr><tr><td></td><td>ASTM D1938-19</td></tr></tbody></table>				DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	DETALLES VISERA ME	Lámina de plástico de polipropileno.	DIMENSIONES:	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (2.85/3.15 mm).	Tolerancia: (± 3 mm).	Gramaje: 1,100 g/m ² (1,000/1,200 g/m ²).	ACOTACIONES:	Ancho de flauta: 3 - 4 mm.	ESCALA:	NOM-252-SSA1-2011	Millímetros	ASTM D256-23e1		ASTM D1938-19
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:																		
DETALLES VISERA ME	Lámina de plástico de polipropileno.																		
DIMENSIONES:	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (2.85/3.15 mm).																		
Tolerancia: (± 3 mm).	Gramaje: 1,100 g/m ² (1,000/1,200 g/m ²).																		
ACOTACIONES:	Ancho de flauta: 3 - 4 mm.																		
ESCALA:	NOM-252-SSA1-2011																		
Millímetros	ASTM D256-23e1																		
	ASTM D1938-19																		
ADITIVO U.V. 1% en peso ($\pm 2\%$). Antiestático 2% en peso ($\pm 2\%$). Tratamiento corona 38-42 dynas. Enfautado en posición horizontal.																			
PROCESO: Extrusión y Sujado EQUIPO: Extrusor, Sujadora 04 L N 00																			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MAMPARA ESPECIAL

ULTIMA EDICION

FECHA

RESPONSABLE

CARGO

MTRO. CÉSAR
GERARDO VICTORINO
VENEGAS

DIRECTOR DE
ORGANIZACIÓN
ELECTORAL

20/11/2024

IMPRESIÓN EN CARA EXTERIOR E INTERIOR DE PARED FRONTAL

Emblema del IEPC en ambas caras: (archivo proporcionado por el IEPC).

Dimensiones: 170 mm de largo x 75.64 mm de alto.

Símbolo de RECICLADO: en ambas caras (archivo proporcionado por el IEPC).

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Ubicación símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

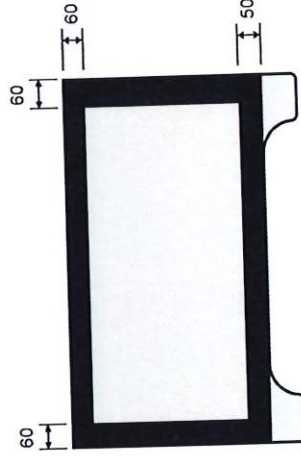
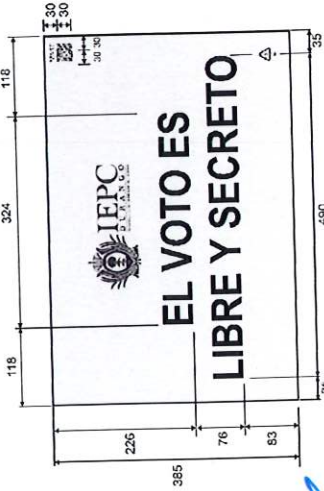
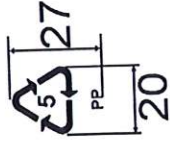
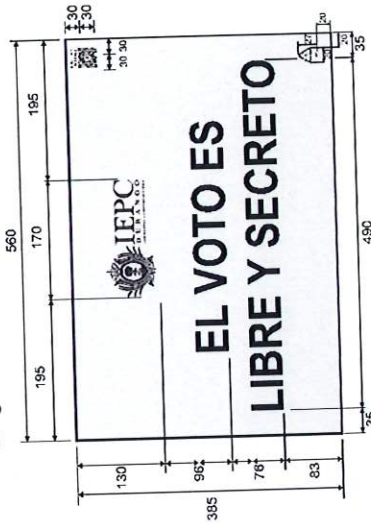
A 20 mm del borde inferior

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO (en dos líneas).

Fuente: Arial Narrow Bold de 190 puntos (negritas).

Marco perimetral en ambas caras de la base.

Serigrafía de cara exterior e interior



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

SERIGRAFÍA ME

SERIGRAFÍA ME:

Tinta UV o base agua.

Impresión en serigrafía.

Largo: 560 mm.

Ancho: 385 mm.

Una tinta.

Color negro.

ESCALA:

Sin escala

NORMAS:

NOM-252-SSA1-2011

NMX-E-232-CNCP-2014

ASTM D-3359-23

PROCESO:

Impresión

EQUIPO: Impresora

de serigrafía

04 L N 00

[illegible]

 INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MAMPARA ESPECIAL		ULTIMA EDICION	
RESPONSABLE	CARGO	FECHA	
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024	



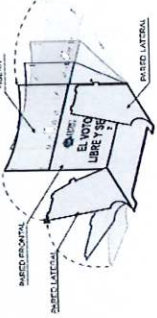
INSTRUCTIVO DE ARMADO
MAMPARA ESPECIAL

- 1

Desplegar la mampara especial y doblarla en sentido opuesto para enderezarla.


- 2

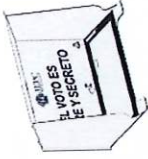
Alinear las paredes laterales y frontal e insertar los seguros laterales en la ranuras de la pared frontal.


- 3

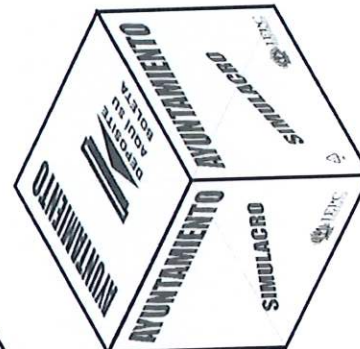
Doblar la visera superior e insertar los seguros superiores en las ranuras de la misma.


- 4

Sujetar en los orificios de pared frontal el marcador de boletas.



DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Forma de impresión: vertical.	
DIMENSIONES:		Impresión en offset.	
Largo: 280 mm.		Una tinta.	
Alto: 215 mm.		Color negro.	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		ISO 216 - 2007	
Sin escala		Sin escala	
ACOTACIONES:		PROCESO:	
		Impresión	
		EQUIPO:	
		Prensa offset	
		Márgenes:	
		Superior: 20 mm.	
		Inferior: 20 mm.	
		Izquierdo: 20 mm.	
		Derecho: 20 mm.	
		04 L N 00	



Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apogarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se adjuntan y...

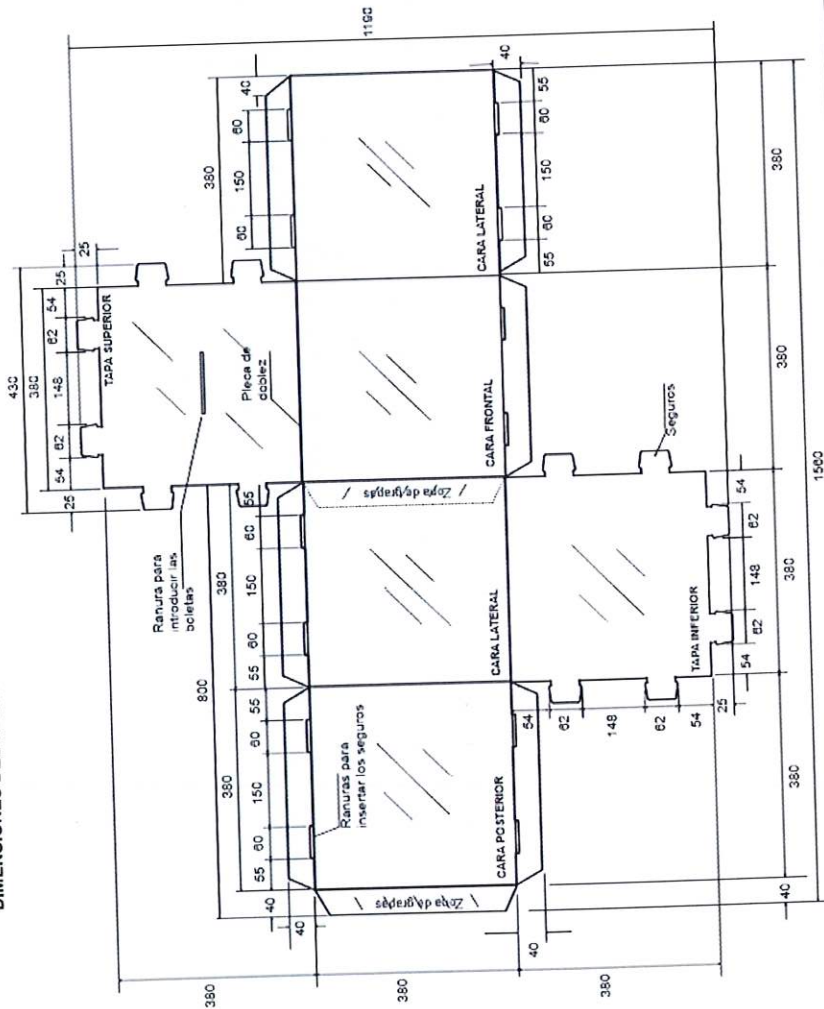
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por fricción al abrir.	
URNA (URA) ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.		Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynes.	
DIMENSIONES:		Rosina polipropileno copolímero random.		Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores		Largo: 380 mm.		Calibre: 1 mm (40 puntos).	
		Ancho: 380 mm.		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	
		Alto: 380 mm.		Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Gratada con líneas diagonales a 45°.		Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	
		Transparencia: 95% mínimo.		Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-936g/m ²).	
ACOTACIONES:		NORMAS:		EQUIPO:	
Milímetros		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23		Extrusión y suajado	
Escala: Sin escala					
				05 LA T8	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTR. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:

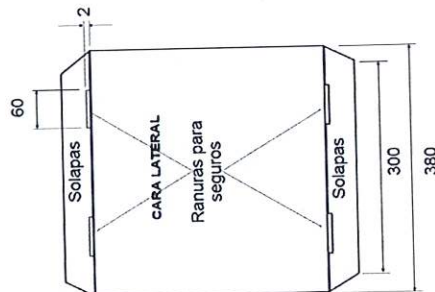
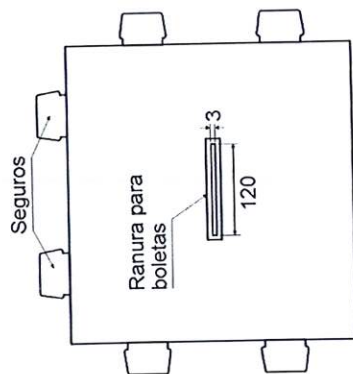


- Grapas para cerrar la urna en una pieza:**
10 grapas equidistantes colocadas
5 en cada sección especificada.
- Material:**
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).
- Dimensiones de la grapa:**
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.
- Nota:**
Las cuchillas de los sujes deberán
revisarse cada 1,000 golpes para evitar
dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO URA AYUNTAMIENTO		Calibre: 1 mm (40 puntos).	
DIMENSIONES:		Índice de fluidez (MFR) 40/min 2.3.	
Exteriores		Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Resistencia a la tracción: 27 N/mm ² .	
ACOTACIONES:		Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m ²).	
ESCALA:		U.V. al 1% en peso (±2%).	
Sin escala		EQUIPO:	
Milímetros		Extrusora y suajadora	
		PROCESO:	
		Extrusión y suajado	
		ASTM D 1003-21	
		ASTM D 1238-23	
		ASTM D 538-22	
		NMX-E-232-ONCP-2014	
		05 LA T8	

URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICION			FECHA
RESPONSABLE	CARGO		
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024	



Sujos para formar ranuras:
En la tapa superior para introducir las boletas.
Largo: 120 mm (± 2 mm).
Ancho: 3 mm (± 1 ; -0.0 mm).

Suajes para formar solapas:
En solapas para insertar los seguros.
Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).
Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Suajes para formación de seguros:
Ubicados en los tres lados libres de las
2 seguros en cada uno de los tres lados

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm ($\pm 1,0$ mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.
Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
	Lámina rígida plana transparente cristal.		Calibre: 1 mm (40 puntos).	
DIMENSIONES:	Resina de polipropileno copolímero random.		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	
	Grabada con líneas diagonales a 45°.		Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	
	Las indicadas en los gráficos.		Transparencia: 95% mínimo.	
			Gramaje: 880 g/m² (+5%) (924-836g/m2).	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	EQUIPO:	
Millímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23
			PROCESO:	Extrusión y suajado
			EQUIPO:	
			Extrusora y suajadora	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO

RESPONSABLE		ÚLTIMA EDICIÓN	
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS		CARGO	
		FECHA	
		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	
		20/11/2024	

IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la Tapa Superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del IEPC.

Imagen proporcionada por el IEPC.

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal: Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Ubicación símbolo de reciclado

A 30 mm del borde lateral derecho

A 30 mm del borde inferior

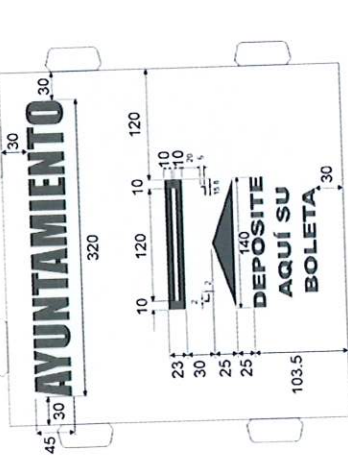
URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

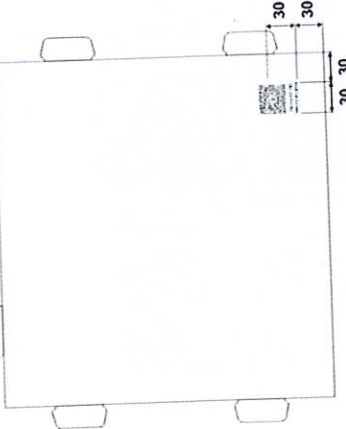
Inclinación a 45°.



Tapa superior



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa inferior

Impresión adicional en caras laterales

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

SERIGRAFÍA URNA AYUNTAMIENTO

Impresión en serigrafía.

Tinta UV o base agua.

Una tinta.

Color Pantone 7763 U.

NORMAS: NOM-252-SSA1-2011

NMX-E-239-CNOP-2014

ASTM D3559-23

PROCESO: Impresión

EQUIPO: Impresora en serigrafía

05 L A T8

		INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO	
RESPONSABLE		ÚLTIMA EDICIÓN	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

CÓDIGO QR
CÓDIGO QR IEPC (genérico)

Indicaciones de armado

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Código QR:

Archivo proporcionado por el IEPC.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

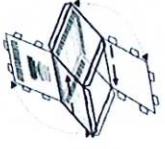
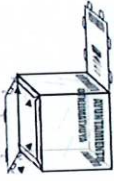
Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: Pantone 7763 U



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	SERIGRAFÍA DEL CÓDIGO QR:		
CÓDIGO QR	Tinta: UV o base agua.		
DIMENSIONES:	Largo: 30 mm.	Impresión en serigrafía.	
	Alto: 30 mm.	A una tinta.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
Millímetros	Sin escala	Color: Pantone 7763 U.	
		PROCESO:	EQUIPO:
		Serigrafía	Suajadora y Máquina de serigrafía
		05 LA T8	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ULTIMA EDICION		FECHA																																													
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	CARGO																																														
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		Mtro. César Gerardo	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024																																													
URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO																																																	
 INSTRUCTIVO DE ARMADO URNA ELECTORAL  Indicaciones de armado																																																	
1 Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.  3 Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.  2 Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.  4 Asegurar que todos los seguros los seguros se encuentren correctamente insertados.  De ser necesario, selle la urna villando la Cinta de Seguridad.																																																	
Empaque de los instructivos: En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral. Archivo proporcionado por el IEPC.																																																	
<table><tr><td>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</td><td colspan="4">INSTRUCTIVO DE ARMADO</td></tr><tr><td>DIMENSIONES:</td><td colspan="4">MATERIAL DE FABRICACIÓN INSTRUCTIVO:</td></tr><tr><td>Tamaño carta</td><td>Largo: 279 mm, A una línea.</td><td>Forma de impresión: Apaisada.</td><td colspan="2">Márgenes:</td></tr><tr><td></td><td>Ancho: 216 mm, Color negro.</td><td></td><td colspan="2">Superior: 20 mm.</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">Inferior: 20 mm.</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">Izquierdo: 20 mm.</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">Derecho: 20 mm.</td></tr><tr><td>ACOTACIONES:</td><td>ESCALA:</td><td>Sin escala</td><td>ISO 216 : 2007</td><td>EQUIPO:</td></tr><tr><td>Millímetros</td><td></td><td></td><td></td><td>Prensa plana</td></tr></table>					DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	INSTRUCTIVO DE ARMADO				DIMENSIONES:	MATERIAL DE FABRICACIÓN INSTRUCTIVO:				Tamaño carta	Largo: 279 mm, A una línea.	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:			Ancho: 216 mm, Color negro.		Superior: 20 mm.					Inferior: 20 mm.					Izquierdo: 20 mm.					Derecho: 20 mm.		ACOTACIONES:	ESCALA:	Sin escala	ISO 216 : 2007	EQUIPO:	Millímetros				Prensa plana
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	INSTRUCTIVO DE ARMADO																																																
DIMENSIONES:	MATERIAL DE FABRICACIÓN INSTRUCTIVO:																																																
Tamaño carta	Largo: 279 mm, A una línea.	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:																																														
	Ancho: 216 mm, Color negro.		Superior: 20 mm.																																														
			Inferior: 20 mm.																																														
			Izquierdo: 20 mm.																																														
			Derecho: 20 mm.																																														
ACOTACIONES:	ESCALA:	Sin escala	ISO 216 : 2007	EQUIPO:																																													
Millímetros				Prensa plana																																													
				05 LA T8																																													



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO

RESPONSABLE	ÚLTIMA EDICIÓN	CARGO	FECHA
MTR. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones:
En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEPC: imagen proporcionada por el IEPC.
Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES
Texto: CONTIENE 30 PIEZAS
Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negritas).

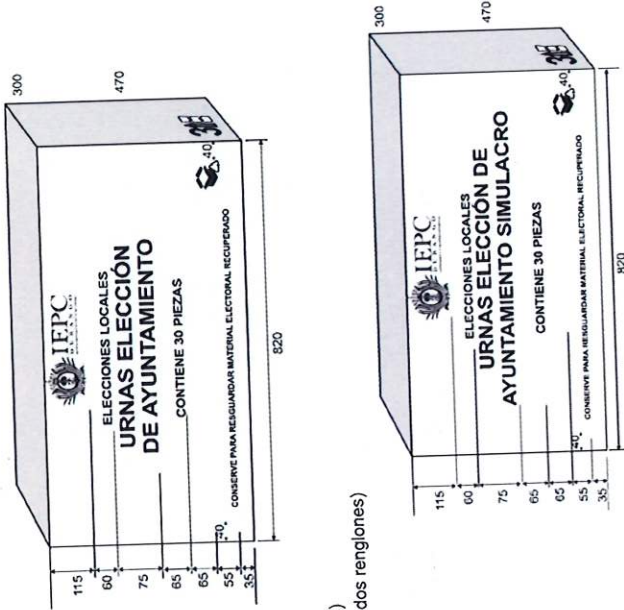
Texto: URNAS ELECTORALES AYUNTAMIENTO (a dos renglones)
Texto: URNAS ELECTORALES AYUNTAMIENTO SIMULACRO (a dos renglones)
Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negritas).

Texto: CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).

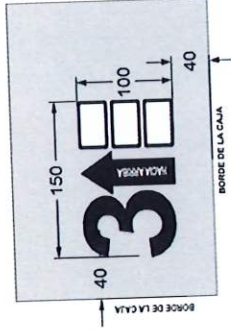
CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:
Las cajas con urnas de la elección de AYUNTAMIENTO se entregarán clasificadas por municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IEPC). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

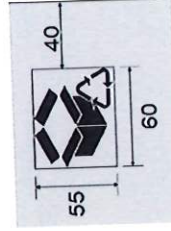
El IEPC proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.



Símbolo de nivel de estiba
Archivo proporcionados por el IEPC.
Dimensiones: 150 mm de largo x 100 mm de alto.
A 40 mm del borde inferior
A 40 mm del borde izquierdo



Símbolo reciclado
Archivo proporcionados por el IEPC.
Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.
A 40 mm del borde derecho



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	Unión de la caja de empaque en una pieza:
CAJA DE EMPAQUE URA AYUNTAMIENTO	Cartón corrugado sencillo Kraft.	Pagamento hormolt y/o grapas equidistantes de alambre
DIMENSIONES:	Largo: 820 mm. Ancho: 300 mm. Altura: 470 mm.	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pala.
ACOTACIONES:	Tolerancia (+5, -0.0mm).	
ESCALA:	Sin escala	
Millímetros		
NORMAS:	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	PROCESO: Suajado/Impresión
		EQUIPO: Suajadora Impresora
		05 LA T8

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ULTIMA EDICIÓN	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	FECHA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		CARGO	
MARCADOR DE BOLETAS Y SUJETADOR PARA MARCADOR DE BOLETAS		MRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL
El marcador de boleta se deberá fabricar bajo las estrictas normas de calidad y toxicidad aplicables y vigentes, que garanticen un efectivo desempeño durante su uso; evitando la presencia de astilladuras, rompimiento al ejercer presión, manchas de grasa que se transferían de la marca en el papel al doblarlo, ablandamiento o modificación de sus propiedades físicas y químicas por la exposición a un amplio rango de temperaturas.		ORDEN DE SURTIMIENTO INICIAL DE MARCADORES DE BOLETA Y SUJETADORES Total de Marcadores de boleta: 11,169 Total de Sujetadores para marcador de boleta: 5,554	
Cuerpo del marcador: De forma hexagonal. Diámetro: 14 mm (±1 mm). Longitud: 112 mm (±0.15 mm). Base de agua y arcillas. No tóxico.		Color del marcador: Negro. (No debe decolorarse ni cambiar de color al escribir).	
Propiedades del marcador: La proporción de las materias primas deberán asegurar que las condiciones ambientales extremas, no causen alteraciones en sus características de escritura, debe cumplir con las siguientes propiedades: Ceras. Cargas. Pigmentos orgánicos. Aglomerantes.		Acabado del marcador: Pigmentado: color Negro. Color mate. Punta roma o chata: 4.5 mm (± 0.1 mm).	
Etiqueta blanca: Papel bond blanco de 60 g/m2 (30kg). Impresa a una tinta en color negro. Dimensiones: 80 mm de largo x 50 mm de ancho.		Emblema del IEPC: proporcionado por el IEPC. Dimensiones: 7.19 mm de largo x 3.2 mm de alto. Texto: INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO Fuente: Arial Black 10 puntos. Comprimiento de 65,3 a 43,3 mm.	
Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 Kg. Punto de ablandamiento: > 50 °C. Resistencia: 14.7 N. Punto de fusión > 70° C.		Debe cumplir con la norma NOM-252-SSA1-2011.	
Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasma, degradados u otros).			
MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cuerpo: Cargas, Pigmentos y Aglomerantes. Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 kg. Punto de fusión > 70° C. Punto de ablandamiento > 50° C.			
NORMAS: NOM-252-SSA1-2011			
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: MARCADOR DE BOLETAS		Resistencia 14.7 N.	
DIMENSIONES: Tolerancia: ±.05 mm. Perímetro diametral: 14 mm. Largo: 112 mm.		Resistencia 14.7 N.	
ACOTACIONES: milímetros		Resistencia 14.7 N.	
ESCALA: Sin escala		Resistencia 14.7 N.	
PROCESO: Extrusión		EQUIPO: Extrusión	
07 L N 06		07 L N 06	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MARCADOR DE BOLETAS Y SUJETADOR PARA MARCADOR DE BOLETAS

ULTIMA EDICIÓN

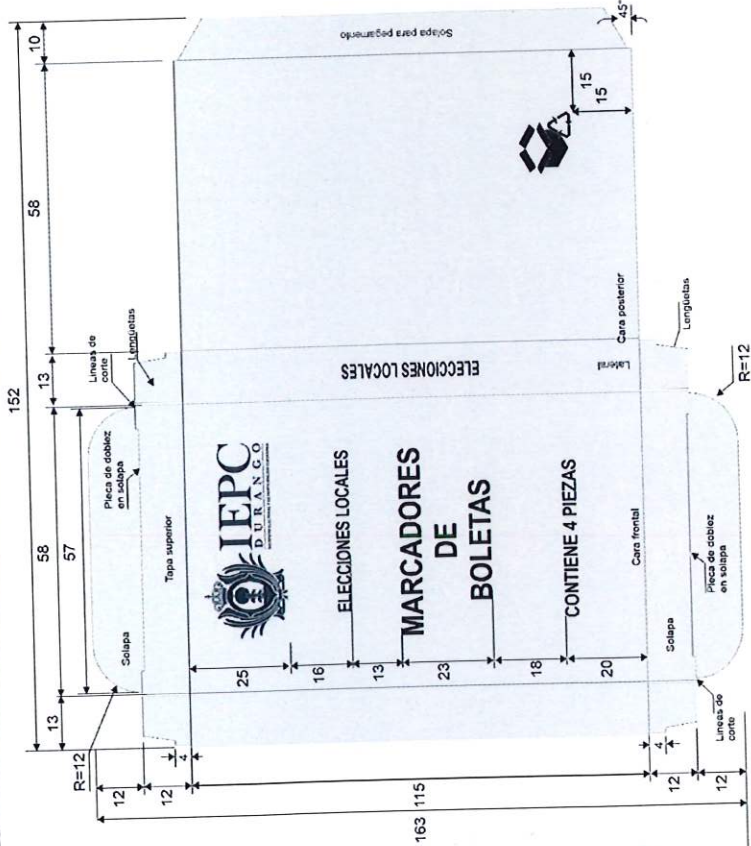
RESPONSABLE CARGO

FECHA

MTRO. CÉSAR
GERARDO
VICTORINO
VENEGAS

DIRECTOR DE
ORGANIZACIÓN
ELECTORAL

20/11/2024



Impresión sobre caras de mayor superficie:
Serigrafía a una tinta en color negro.

Emblema del IEPC:
Imagen proporcionada por el IEPC.
Dimensiones: 33.70 mm de largo x 15 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES (negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Texto: MARCADORES DE BOLETAS
(en tres líneas y negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 26 puntos.

Texto: CONTIENE 4 PIEZAS (negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Sobre las caras de menor superficie.
Texto: ELECCIONES LOCALES (negrillas).
Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Logotipo reciclado
Dimensiones: 15 mm de largo x 13.75 mm de alto.
A 15 mm del borde superior
A 15 mm del borde derecho

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CAJA PLEGADIZA PARA MARCADORES DE BOLETAS

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartulina caple o sulfatada.

Impresión una tinta color negro.

Una cara blanca mate.

Calibre 18 puntos.

Largo: 57 mm.

Ancho: 13 mm.

Alto: 115 mm.

Tolerancia (± 0.5 mm).

ACOTACIONES:

ESCALA: Sin escala

Millímetros

NORMAS:

NOM-050-SCFI-2004

NOM-030-SCFI-2006

PROCESO:

Sujado/Impresión

EQUIPO:

Impresoras

07 L N 06

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

MARCADOR DE BOLETAS Y SUJETADOR PARA MARCADOR DE BOLETAS

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones:
En flexografía a una tinta en color negro.
Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEPC:
Archivo proporcionado por el IEPC
Dimensiones: 76.40 mm de largo x 34 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES
Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negritas).

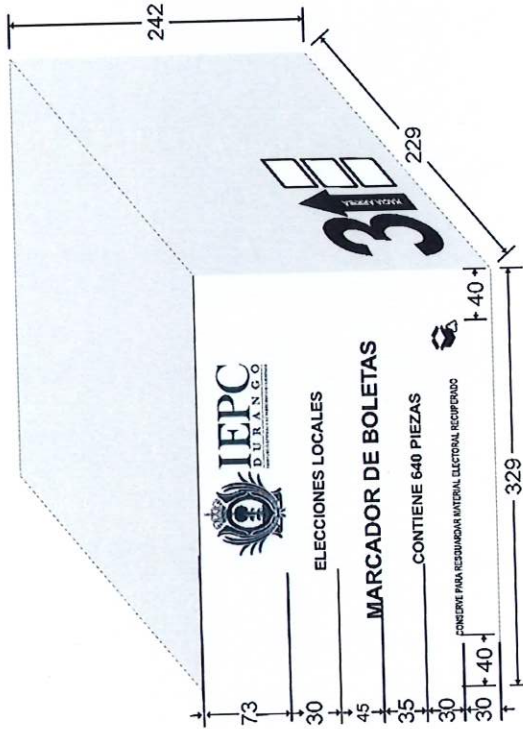
Texto: MARCADOR DE BOLETAS
Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negritas).

Texto: CONTIENE 640 PIEZAS
Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negritas).

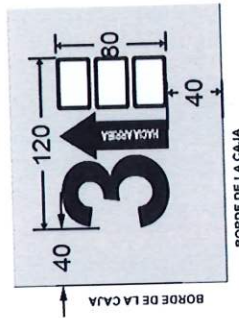
Texto: CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO.

Fuente: Arial Bold de 30 puntos (negritas), comprimido en su eje x de 293 a 213 mm

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
Cinta canela y dos bandas de fleje plástico.

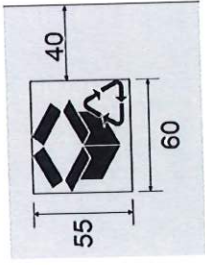


Símbolo de nivel de estiba
Archivo proporcionados por el IEPC.
Dimensiones: 120 mm de largo x 80 mm de alto.
A 40 mm del borde inferior
A 40 mm del borde izquierdo



Símbolo reciclado

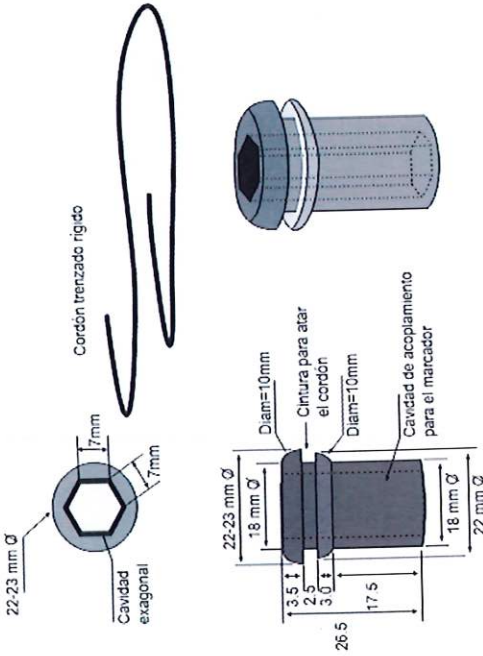
Archivo proporcionados por el IEPC.
Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.
A 40 mm del borde derecho



Nota:
Las cajas de empaque con los MARCADORES DE BOLETAS se entregarán clasificadas por municipio local llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IEPC. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Municipio; **Nombre del producto:** Número de caja; **Clave del producto:**

El IEPC proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los municipios que correspondan.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA DE EMPAQUE MARCADORES DE BOLETAS		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
DIMENSIONES:	Largo: 329 mm.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs./pul ² .	
	Ancho: 229 mm.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
	Altura: 242 mm.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	
Tolerancia (+5, -0.0mm).		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	
ESCALA: Sin escala		NMX-EE-075-1980 NOM-008-SCFI-2002	
Módulos		NOM-030-SCFI-2006	
		PROCESO: Suajado/Impresión	
		EQUIPO: Suajadoras Impresoras	
		07 LN 06	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ULTIMA EDICION	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	CARGO
Especificaciones técnicas		Mtro. César Gerardo Victorino Venegas	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL
MARCADOR DE BOLETAS Y SUJETADOR PARA MARCADOR DE BOLETAS			FECHA
			20/11/2024
Sujetador del marcador de boleta			
			
Sujetador: En hule natural, color negro.			
Dimensiones: 26.5 mm de largo (± 1.0 mm). 22-23 mm de diámetro mayor superior (± 0.1 mm).			
Cintura para alojar cordón: 18 mm de diámetro por 2.5 mm de grosor.			
Cavidad interna para acoplar marcador: Sección hexagonal de 7 mm por lado. 26.5 mm de longitud.			
Cordón: Cordón trenzado rígido. Material: Poliéster o Nylon o Polipropileno. Diámetro: 3 mm ($1/8$ "). Resistencia: 400 lb (200 kg). Longitud total lineal: 500 mm.			
Nota: La puntas del cordón deberán ser cauterizadas, para evitar que se desbarate el trenzado. Para su entrega, el cordón ya deberá presentarse atado en el sujetador (no deben entregarse por separado) y en atados de 10 piezas, para facilitar su contabilidad.			
MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
Hule nitrilo.			
Color negro.			
Acelerantes.			
Dureza: 60-65 Shore "A".			
NORMAS:			
NMX-T-024-SCFI-2016			
NMX-T-025-SCFI-2016			
ESCALA:			
Sin escala			
DESCRIPCION DEL PRODUCTO:			
SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETAS			
DIMENSIONES:			
Largo: 26.5 mm.			
Diám ext. mayor: 19-20 mm.			
Diám cintura.: 15 mm.			
ACOTACIONES:			
Milímetros			
		PROCESO:	EQUIPO:
		Moldeo	Prensa
		07 L N 60	

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES PARA MARCADOR DE BOLETAS

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro.

Emblema del IEPC:

Dimensiones: 100 mm de largo x 44 50 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).
Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Texto: **SUJETADOR PARA MARCADOR DE BOLETAS** (En tres líneas negrillas).
Fuente: **Helvetica Bold** de 50 puntos.

Texto: **CONTIENE 400 PIEZAS** (negrillas).
Fuente: **Helvetica Bold** de 35 puntos.

Texto: CONSERVE PARA RESGUARDAR
MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO (negritall
Fuente: Helvetica Bold de 35 puntos.

CIERRE DE LAS CAJAS

Cinta canela.

Nota:

Nota: Las cajas de empaque para los SUJETADORES se entregarán clasificadas por Municipio, llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IEPC. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad:	Municipio:	Nombre del producto:	Número de caja:	Clave del producto:

... los municipios que correspondan.

EIEPC proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los materiales.			
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA DE EMPAQUE SUJETADOR PARA MARCADOR DE BOLETAS		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs./pul ² .	
		Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
DIMENSIONES:			
Largo: 250 mm.		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs./pul ² .	
Ancho: 200 mm.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Alto: 170 mm.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	
Tolerancia (+5; -0.0mm).			
ACOTACIONES:		EQUIPO:	
ESCALA:		PROCESO:	
Sin escala		Suajador/Impresión	
Millímetros		Suajadora/Impresora	
		07 L N 60	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ULTIMA EDICIÓN

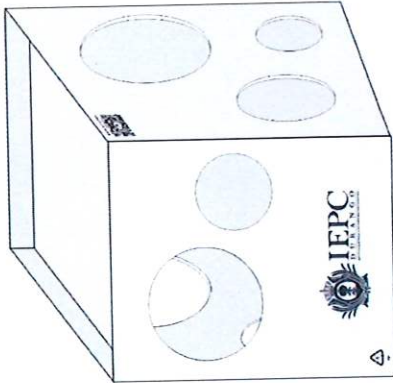
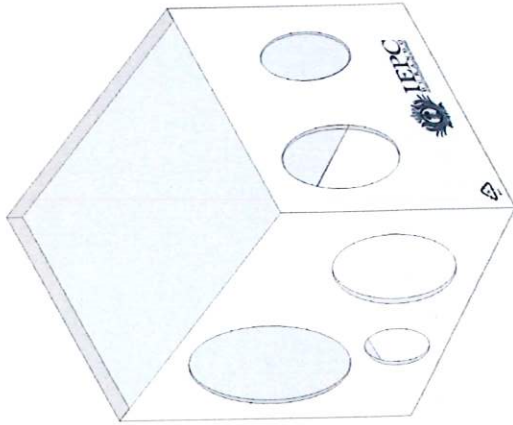
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTRO. CESAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

BASE PORTA URNA

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna:
Bases porta urna SIMULACRO:

295



Nota:

Las bases porta urna se empaquetarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apearse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
BASE PORTA URNA	Largo: 390 mm.	Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.
	Ancho: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (720/880 g/m ²).	Concentración de color blanco al 3%.
	Altura frontal: 430 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 4 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NOM-252-SSA1-2011	Enfautado en posición vertical.
	Milímetros	NMX-E-082-NYCE-2020	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.
Sin escala		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19
		NMX-E-004-NYCE-2020	PROCESO: Suajado/Impresión
			EQUIPO: Suajadoras Impresoras
			09 L N 00

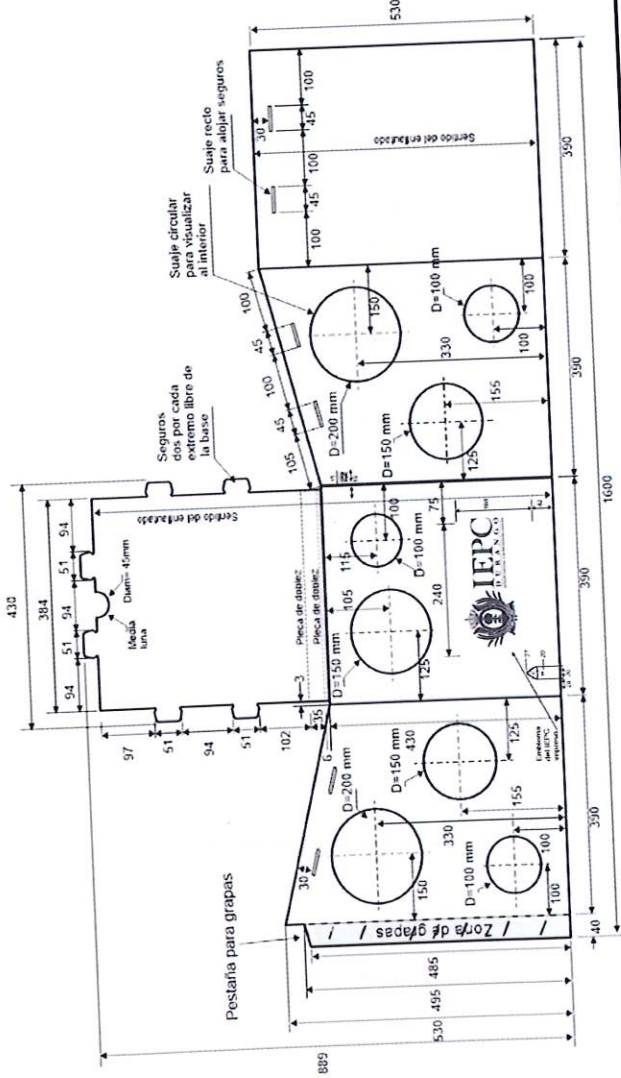


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RESPONSABLE		ULTIMA EDICIÓN	FECHA
MTR. CESAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL		20/11/2024

BASE PORTA URNA

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN, DIMENSIONES GENERALES:



Material para unir la caja en una pieza:
7 grapas equidistante en la sección especificada.

Material:
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (720/880 g/m ²).	
Altura frontal: 430 mm.		Ancho de flauta: 3 mm - 4 mm.	
ACOTACIONES:		NORMAS: ASTM D1838-19	
Milímetros		ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)	
Sin escala		NMX-E-082-NYCE-2020	
		Color blanco libre de subtonalidades.	
		Concentración de color blanco al 3%.	
		Escala CIE L*a*b*:	
		L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
		NMX-E-004-NYCE-2020	
		ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)	
		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
		Enflautado en posición vertical.	
		PROCESO:	
		Suajado/Impresión	
		EQUIPO: Suajadoras Impresoras	
		09 LN 00	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTRO. CESAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

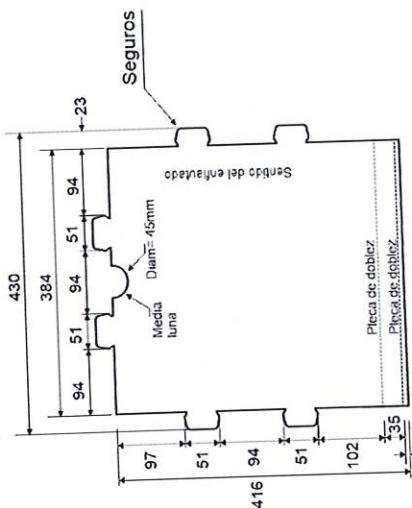
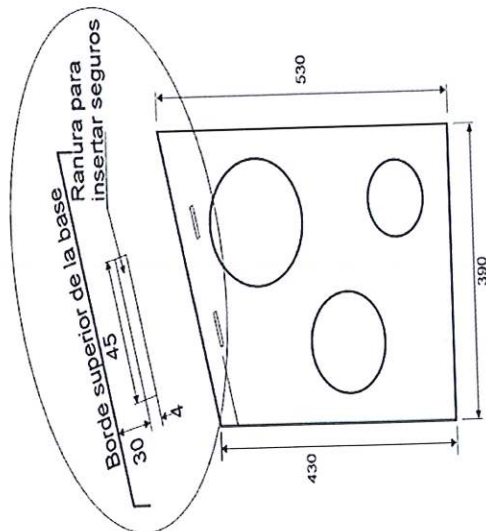
BASE PORTA URNA

CONSEJOS PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

panuras en las dos caras laterales y posterior:

argao: 45 mm (+2 mm).

Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).



o de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

Dimensiones:

Dimensiones:
45 mm (+1 mm) de largo en la parte superior.

51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior.

31 mm (+1 mm) de largo
23 mm (+1 mm) de ancho.

Cortos radiales de 5 mm en vértices superiores.

Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.

Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

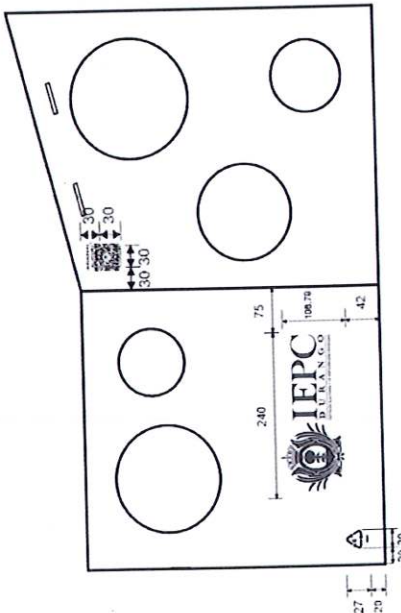
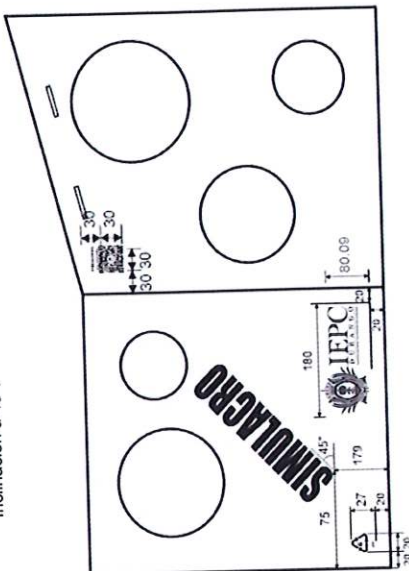
cuaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Ubicación:
Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
RANURAS Y SUAJES BASE PORTA URNA		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
		Tratamiento corona 39-42 dynas.	
DIMENSIONES:		Enlaidado en posición vertical.	
Largo: 390 mm.		Color blanco libre de subtonalidades.	
Ancho: 390 mm.		Lámina de plástico de polipropileno.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	
Alto posterior: 530 mm.		Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (720/880 g/m ²).	
ESCALA:		Escala CIE L * a * b *:	
MILIMETROS		L = 93.53; a = -1.01; b = 0.06.	
ACOTACIONES:		ANCHO DE FLAUTA: 3 mm - 4 mm.	
		NORMAS:	
		EQUIPO: Suajadoras	
		Impresoras	
		PROCESO:	
		Suajado/Impresión	
		09 L N 00	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		RESPONSABLE		CARGO		FECHA	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		MTRO. CESAR GERARDO VICTORINO VENEGAS		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL		20/11/2024	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS							
BASE PORTA URNA							
Impresión en la cara frontal: Emblema del IEPC. Serigrafía a una tinta en color negro. Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie: 240 mm de largo por 106.79 mm de alto.				Base porta urna simulacro: Emblema del IEPC. 180 mm de largo por 80.09 mm de alto. Texto: SIMULACRO Fuente: Impact de 10 pts. (50 mm de alto x 200 mm largo Inclinación a 45°.			
							
MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Lámina de plástico de polipropileno.		Color blanco libre de subtonalidades.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
SERIGRAFÍA BASE PORTA URNA		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).		Concentración de color blanco al 3%.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
DIMENSIONES:		Granaite: 800 g/m² (±10%) (720/880 g/m²).		Escala CIE L *a *b*:		Enlaidado en posición vertical.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Ancho de flauta: 3 mm - 4 mm.		L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.			
Altura frontal: 430 mm.		NORMAS:		NMX-E-232-CNCP-2014			
ACOTACIONES:		ASTM D3559-23		PROCESO:		Suajado/Impresión	
Milímetros		Sin escala		EQUIPO:		Suajadoras Impresoras	
						09 L N 00	

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



BASE PORTA URNA

RESPONSABLE

MTRO. CESAR
GERARDO
VICTORINO
VENEGAS

CARGO

DIRECTOR DE
ORGANIZACIÓN
ELECTORAL

ULTIMA EDICION

FECHA

20/11/2024

CÓDIGO QR

CÓDIGO QR IEPC

Indicaciones de armado

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Código QR:

Archivo proporcionado por el IEPC.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: Negro



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CÓDIGO QR

Longitud: 30 mm.
Ancho: 30 mm.

ACOTACIONES:

Milímetros

ESCALA:

Sin escala

SERIGRAFÍA DEL CÓDIGO QR:

Tinta: UV o base agua.

Impresión en serigrafía.

A una tinta.

Color: Negro

NORMAS:

Código QR IEPC: solo en el costado derecho en ambas caras.

PROCESO:

Serigrafía

EQUIPO: Suajadora y

Maquina de serigrafía

09 L N 00



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ULTIMA EDICIÓN

FECHA

RESPONSABLE
MTR. CESAR GERARDO VICTORINO VENEGAS

CARGO
DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL

20/11/2024

BASE PORTA URNA

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEPC:

Imagen proporcionada por el IEPC.
Dimensiones: 202.25 mm de largo x 90 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES

Texto: CONTIENE 25 PIEZAS

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negritas).

Texto: BASES PORTA URNAS (a dos líneas)

Texto: BASES PORTA URNAS SIMULACRO

(a dos líneas)

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negritas).

Texto: CONSERVE PARA RESGUARDAR

MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).

Nota:

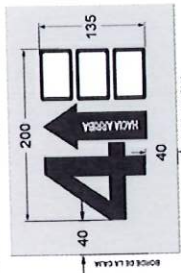
Las cajas con BASES PORTA URNAS se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IEPC). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto: El IEPC proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

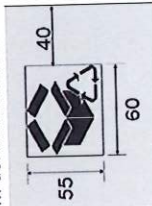
Símbolo de nivel de estiba

Archivo proporcionados por el IEPC.
Dimensiones: 37 mm de largo x 16 mm de alto.
A 40 mm del borde inferior
A 40 mm del borde izquierdo



Símbolo reciclado

Archivo proporcionados por el IEPC
Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.
A 40 mm del borde derecho



CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CAJA DE EMPAQUE BASE PORTA URNA

Largo: 850 mm.

Ancho: 400 mm.

Alto: 540 mm.

Tolerancia (+5; -0.0mm).

ESCALA: Sin escala

Millímetros

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartón corrugado semilla Kraft.

Flauta tipo C.

Impresa en flexografía a una tinta color negro.

Resistencia mínima Múltiplo 12.5 a 14 kg/cm².

NORMAS: NMX-EE-074-1980

NOM-050-SCFI-2004

Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs./pul.².

Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.

Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m².

Unión de la caja de empaque en una pieza:

Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre

electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo

x 9 mm largo de pata.

PROCESO: Suajadora

Suajado/Impresión

Impresora

09 L N 00

		INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ÚLTIMA EDICIÓN		FECHA
		PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	CARGO	
		ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		MTO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024
		CINTA DE SEGURIDAD				

2,795

CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR
CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR DE SIMULACRO

22 64.70 22 64.70 22



Emblema del IEPC archivo proporcionado por el IEPC.
Medidas: 64.70 mm de largo x 28.79 mm de alto.

Nota: Una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

Características de la cinta.

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- **Telescopio:** deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.

- **Ventaneo:** enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.

- **Sangrado:** cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

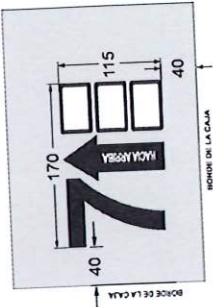
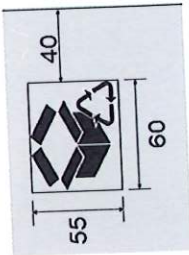
Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

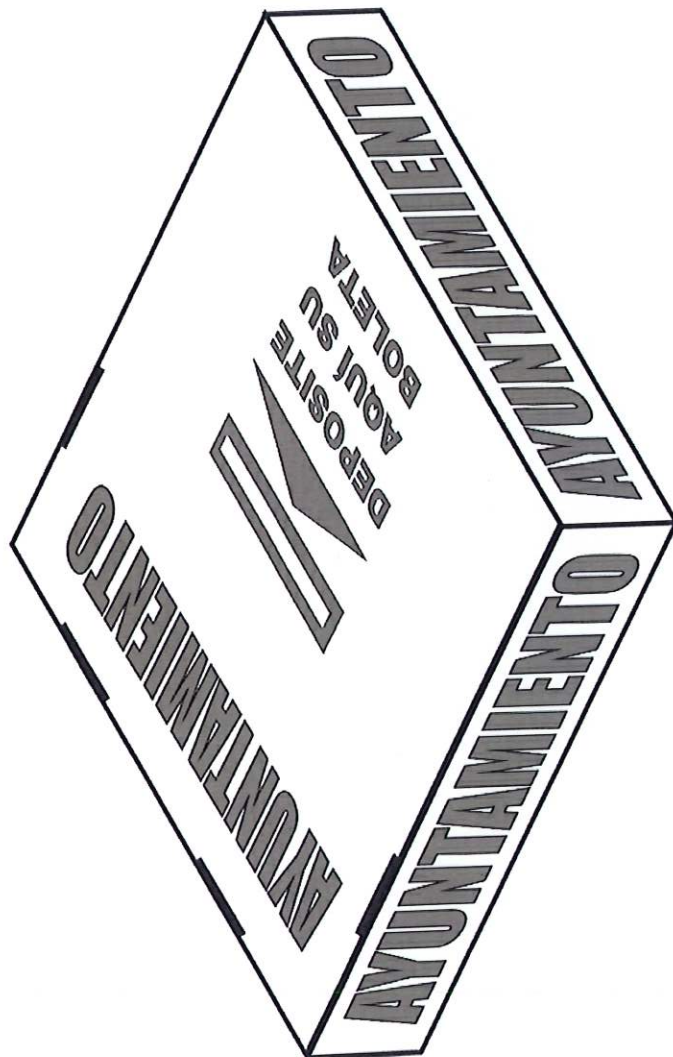
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CINTA DE SEGURIDAD		Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.
DIMENSIONES:	Tolerancia	Polipropileno adherible transparente.	Tratamiento corona 38-42 Dynas.
	Ancho: 48 mm.	Impresión en flexografía o Encapsulado.	Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.
	Largo: 20,000 mm.	Color negro.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Millímetros	Sin escala	NMX-N-099-SOFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)
		EQUIPO:	
		Impresión	Embobinadoras
		10 L N 20	

RESPONSABLE		ULTIMA EDICIÓN		FECHA
CARGO		CARGO		
MTR. CÉSAR ORGANIZACIÓN ELECTORAL		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL		20/11/2024
GERARDO VICTORINO VENEGAS				

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CINTA DE SEGURIDAD	
	
DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:	
Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.	
Emblema del IEPC: Dimensiones: 112.3 mm de largo x 50 mm de alto. Imagen proporcionada por el IEPC.	
Texto: ELECCIONES LOCALES Texto: CONTIENE 100 PIEZAS Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).	
Texto: CINTA DE SEGURIDAD Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).	
CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS: Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.	
Nota: Las cajas con las CINTAS DE SEGURIDAD se entregarán clasificadas por Municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IEPC. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes: Entidad: Municipio: Número de caja: Clave del producto:	
Simbolo de nivel de estiba Archivo proporcionados por el IEPC. Dimensiones: 170 mm de largo x 115 mm de alto. A 40 mm del borde inferior A 40 mm del borde izquierdo	
	
Simbolo reciclado Archivo proporcionados por el IEPC. Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto. A 40 mm del borde derecho	
	
Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pala. PROCESO: Suajado/Impresión EQUIPO: Suajadora Impresora 10 LN 20	

FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO:



PANTONE: 7763 U

PANTONE: 7763 U

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se detallan a continuación.

... se considerase la etiqueta Braille correspondiente.

De usarse este material deberá considerarse la etiqueta como evidencia.			
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
DIMENSIONES:		Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm.	
Largo: 385 mm.		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
Ancho: 385 mm.			
Acabado con suajes y marcas de doblez.			
Exterior final:			
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).			
AGOTACIONES:		EQUIPO:	
ESCALA:		PROCESO:	
Sin escala		Suaje e impresión	
NORMAS:		Suajadora - Máquina de serigrafía	
NOM-252-SSA1-2011			
NMX-N-106-SCFI-2010			
Milímetros		11 LA 38	
		55	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025

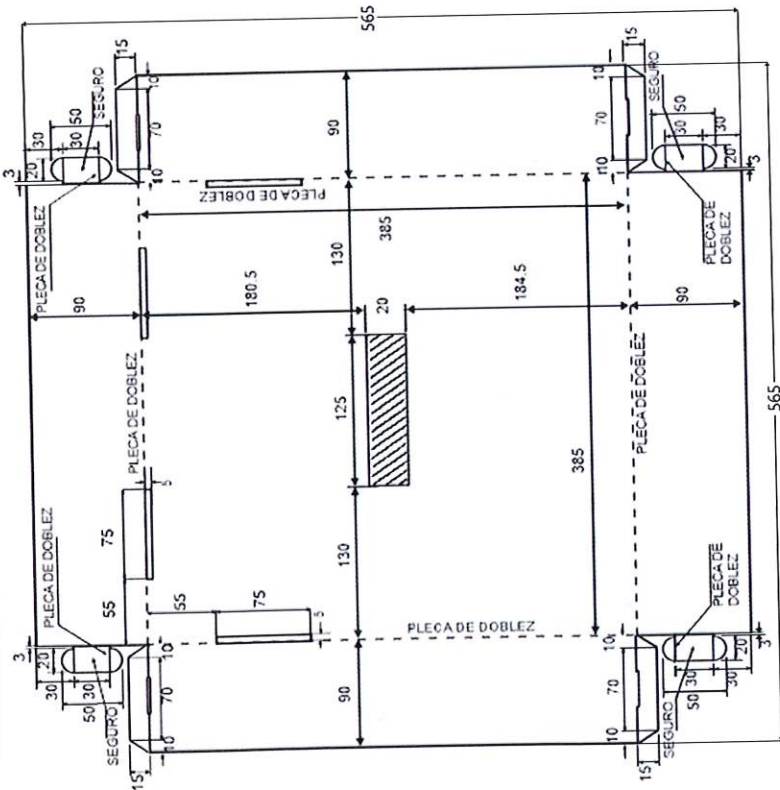
RESPONSABLE
MTO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS

FECHA
20/11/2024

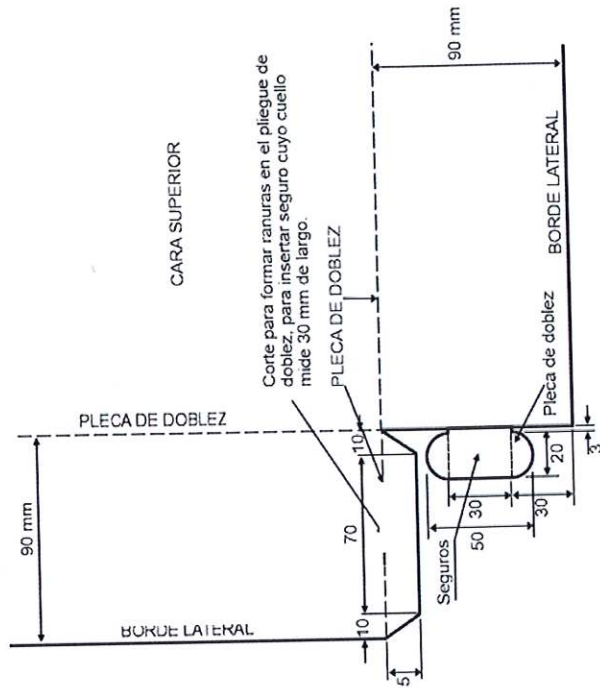
CARGO
DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL

FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	
DIMENSIONES:		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
Exterior final:		Impresión a 2 tintas Pantone 7763 U y color negro; en Offset o serigrafía	
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm.	
ACOTACIONES:		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
ESCALA:		NORMAS:	
milímetros		NOM-252-SSA1-2011	
Sin escala		NMX-AN-106-SCFI-2010	
EQUIPO:		Suajadora	
PROCESO:		Suajado	
EQUIPO:		Suajadora	
11 L A 38		56	



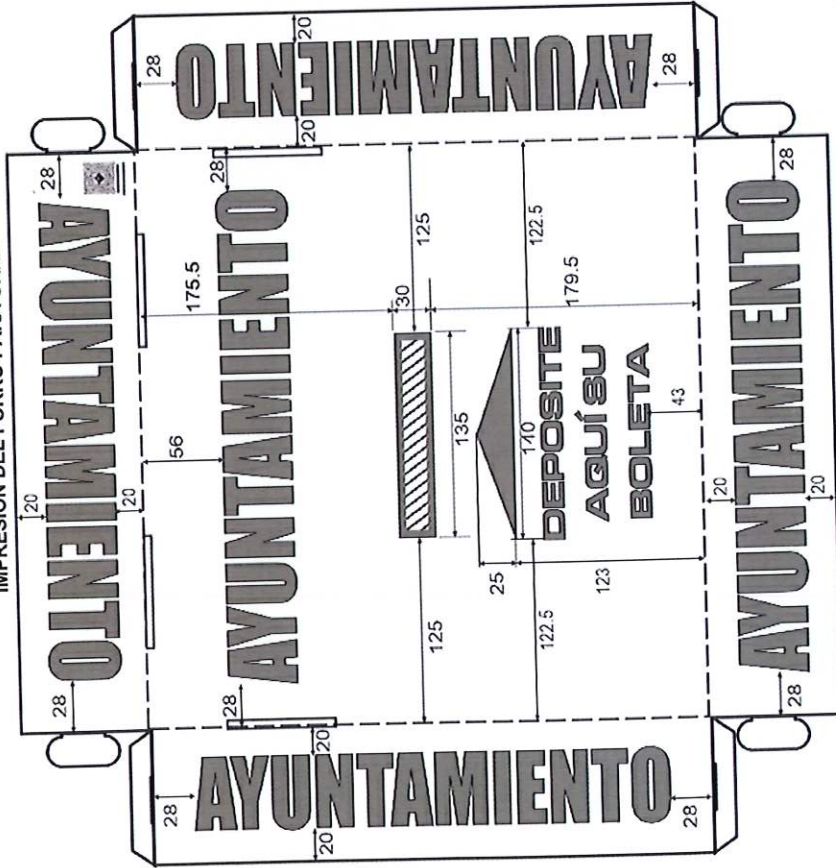
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025

FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

IMPRESIÓN DEL FORRO PARA URNA



Impresión en cara superior: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 356 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en cara superior: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.**

Fuente: Micrograma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7 mm.

Texto en bordes perimetrales: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 341 a 329 mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7 mm.

De usarse este material deberá considerarse la etiqueta Braille correspondiente.

Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SERIGRAFÍA FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7763 U y color negro; en Offset o serigrafía	
Exterior final:	Largo: 385 mm.	Archivo proporcionado por el IEPC.	
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).	Ancho: 385 mm.	Acabado con suajes y marcas de doblez.	
ACOTACIONES:	Alto: 90 mm.	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011	
Millímetros	ESCALA: Sin escala	NMXN-106-SCFI-2010	
		PROCESO:	EQUIPO:
		Offset/serigrafía	Offset/serigrafía
		11 LA 38	



INSTRUCTIVO DE ARMADO
FORRO PARA URNA ELECTORAL



1

Verificar que se tenga el forro para urna electoral de la elección que corresponda.



2

Doblar las solapas y los seguros de forro para urna electoral.



3

Insertar los seguros en las ranuras de las solapas.



4

Colocar el forro sobre la urna electoral alineando con la ranura para introducir los votos.

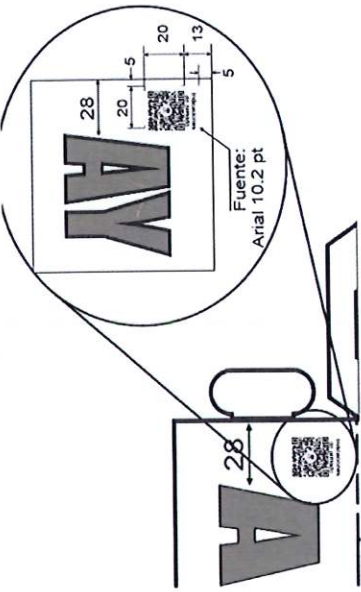


NOTA: El forro para urna electoral deberá llevar adherida la etiqueta en sistema Braille de la elección que corresponda

Empaque de los instructivos:
En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá entregar en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por entidad y municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IEPC).

Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad:
Municipio:
Nombre del producto:
Número de paquete:
El IEPC proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		Márgenes:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Forma de impresión: vertical.		Superior: 20 mm.	
DIMENSIONES:		Empaque en paquetes con 100 instructivos.		Inferior: 20 mm.	
		Impresión en offset.		Izquierdo: 20 mm.	
		Una tinta.		Derecho: 20 mm.	
		Color negro.		EQUIPO:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros		Sin escala		Impresión	
		SO 216 : 2007		Prensa offset	
				11 L A 38	

		INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		ÚLTIMA EDICIÓN	
		RESPONSABLE	CARGO
		MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL
		20/11/2024	
CÓDIGO QR IEPC (genérico)			
Indicaciones de armado			
			
CÓDIGO QR			
El CÓDIGO QR deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere. Archivo proporcionado por el IEPC.			
El uso del CÓDIGO QR , incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).			
Código QR: Archivo proporcionado por el IEPC. Dimensiones: 20 mm de largo x 20 mm de alto.			
Texto: Indicaciones de armado Fuente: Arial de 10.2 puntos. Acorde al tamaño del Código QR Color: Pantone 7763 U			
			
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		SERIGRAFÍA DEL CÓDIGO QR:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	
Largo: 20 mm. Alto: 20 mm.		Código QR IEPC: solo en solapa posterior.	
Impresión en serigrafía.			
A una tinta.			
Color Pantone 7763 U.			
ACOTACIONES:		PROCESO:	
Militares		Serigrafía	
ESCALA: Sin escala		EQUIPO: Sujadora y Máquina de serigrafía	
		11 LA 38	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025

FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

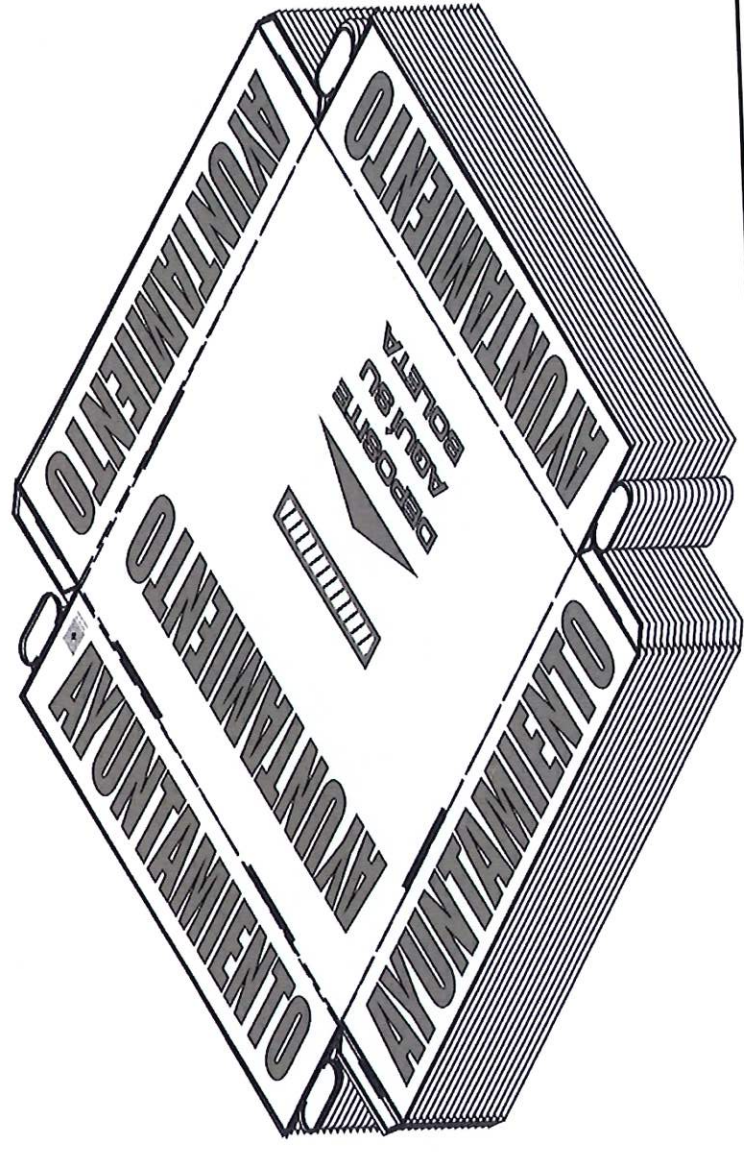
ULTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

EMPAQUE DE LOS FORROS:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empaquetarán con papel kraft cinta canela, clasificados por Entidad, distrito local y/o, en su caso, Municipio o Demarcación, además llevarán una etiqueta que identifique el contenido.

Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

- Entidad:
- Municipio:
- Nombre del producto:
- Número de paquete:
- Clave del Producto:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		EMBALAJE:	
EMPAQUE FORRO PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Empaque con papel kraft y cinta canela.	
DIMENSIONES:		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
Largo: 565 mm.		Etiqueta identificadora de producto.	
Ancho: 565 mm.		Etiqueta para clasificación por entidad.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Sin escala		NMX-EE-074-1980	
Milímetros		NOM-030-SCFI-2004	
		EQUIPO:	
		Empaque	
		PROCESO:	
		11 LA 38	



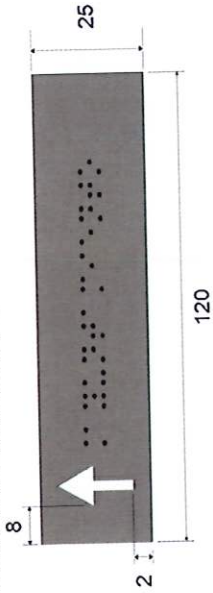
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL DESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICIÓN	
RESPONSABLE	CARGO
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL
FECHA	
20/11/2024	

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: 2,795

Color de la Elección:
Pantone 7763 U para AYUNTAMIENTO



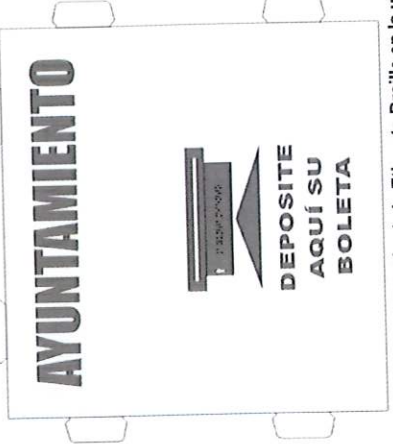
La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
 - Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.
- La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

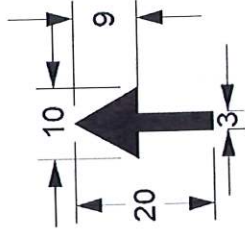
Nota:
En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

AYUNTAMIENTO



Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el IEPC solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al IEPC empacadas con papel kraft, llevarán una etiqueta que identifique el producto, distrito local y/o, en su caso Municipio o Demarcación.



Flecha de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo.
Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto
Calado sin color

Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:
Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.
(píjolos, desprendimiento de tinta, fantasmás, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Mica autoadherible pigmentada.	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	
ACOTACIONES:	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		NMX-N-999-SCFI-2009	
Sin escala		ASTM D3652/D3652M01(2020)	
Pantone 7763 U.		Elongación de la etiqueta 40%.	
		PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
		LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
		SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	
PROCESO:		EQUIPO:	
Suaje y Grabado		Impresión Braille	
		12 L A 00	

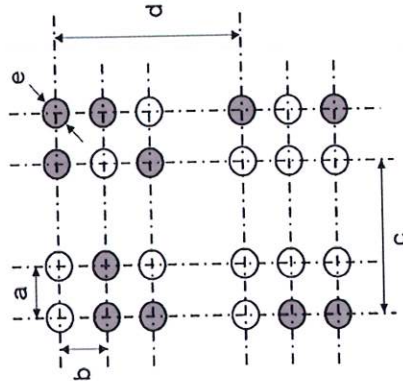


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:
Pantone 7763 U para AYUNTAMIENTO.



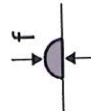
Características de la puntuación de la etiqueta Braille*:

- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
 - b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
 - c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
 - d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
 - e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
 - f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
- La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.

La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.



* GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Mica autoadherible pigmentada.	
DIMENSIONES:		Elongación de la etiqueta 40% .	
Tolerancia (± 0.1 mm).	Largo: 120 mm.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
	Ancho: 25 mm.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
ESCALA: Sin escala		SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	
ACOTACIONES: Milímetros		NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M01(2020)	
		PROCESO: Suaje y Grabado	EQUIPO: Impresión Braille
		12 L A 00	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÚLTIMA EDICIÓN

FECHA

RESPONSABLE

CARGO

MTRO. CÉSAR
GERARDO
VICTORINO
VENEGAS

DIRECTOR DE
ORGANIZACIÓN
ELECTORAL

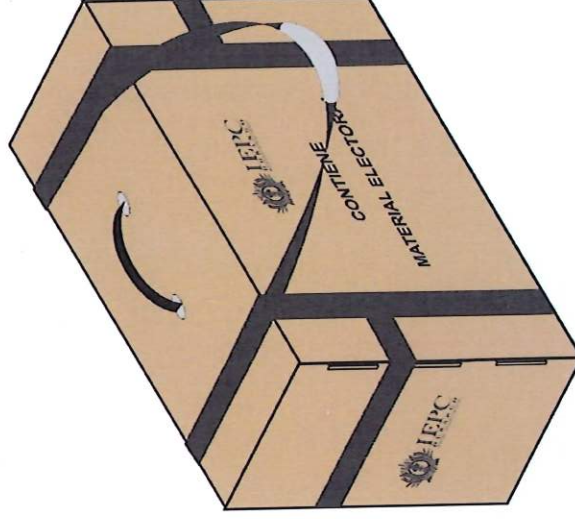
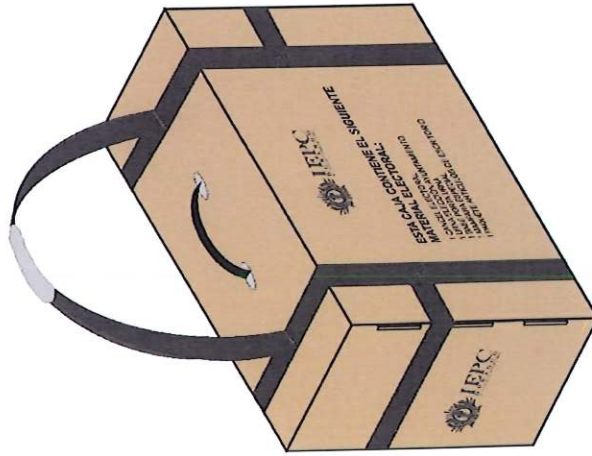
20/11/2024

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15

TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR.

Cajas contenedoras de material electoral:

1,608



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15 (CCME 15)		Cartón corrugado sencillo Kraft.		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	
DIMENSIONES:		Largo: 930 mm. Ancho: 150 mm. Alto: 700 mm.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores		Impresa en flexografía a una línea color negro.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	
Tolerancia: (+2.0 mm).		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pala.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros		NOM-030-SCFI-2006		Suajado/Impresión	
Sin escala		NOM-050-SCFI-2004		EQUIPO: Suajadoras Impresoras	
		NMX-EE-075-1980		NMX-E-082-NYCE-2020	
		NMX-EE-075-1980		NMX-Z-009-1978	
		NMX-E-232-CNCP-2014		13 LN 15	

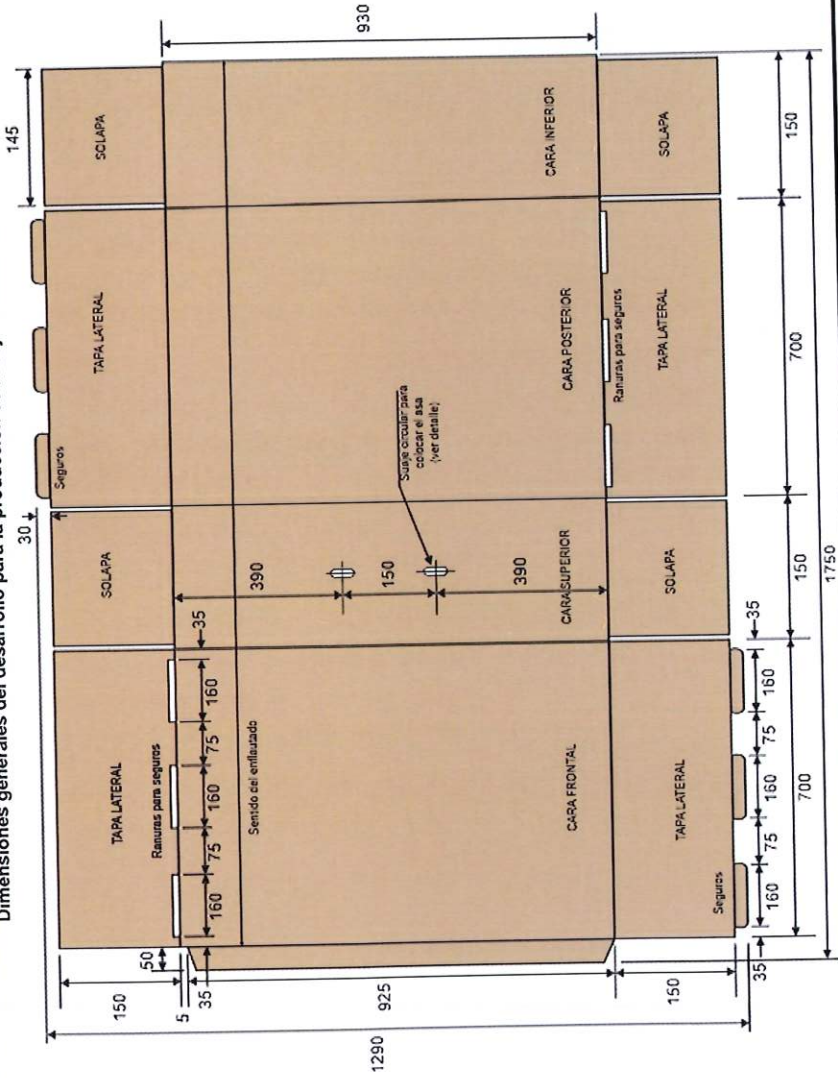


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RESPONSABLE	CARGO	ÚLTIMA EDICIÓN	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL		20/11/2024

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DESARROLLO COME 15	Cartón corrugado sencillo Kraft.	Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre
DIMENSIONES:	Largo: 930 mm. Ancho: 150 mm. Alto: 700 mm.	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pala.
Tolerancia: (+2.0 mm).	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .	
ACOTACIONES:	ESCALA: Sin escala	
Millímetros	NORMAS: NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	PROCESO: EQUIPO: Suajadoras Impresoras
	NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978	13 L N 15



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15

ÚLTIMA EDICIÓN

FECHA

RESPONSABLE

CARGO

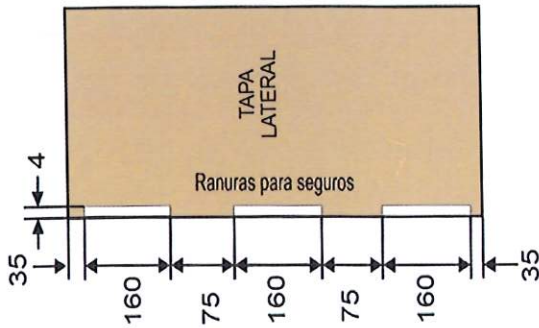
MTRO. CÉSAR
GERARDO
VICTORINO
VENEGAS

DIRECTOR DE
ORGANIZACIÓN
ELECTORAL

20/11/2024

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en solapas de las caras laterales:
Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).
Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar

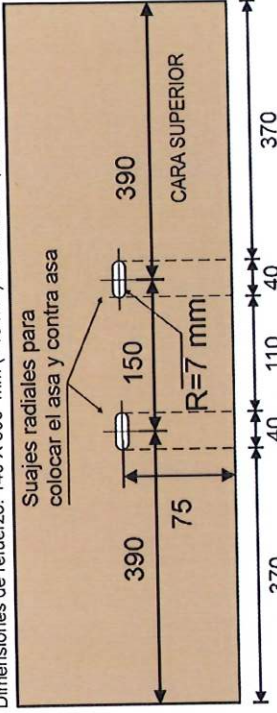
asa y contra asa:

Diámetro: 14 mm.

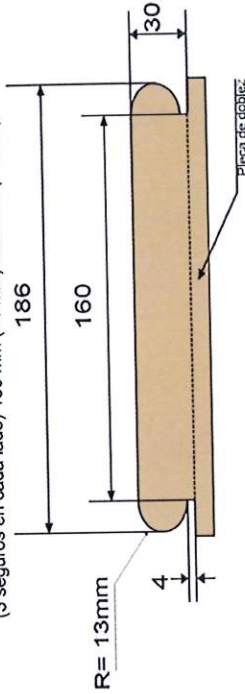
Distancia entre centros: 150 mm (± 2 mm).

Refuerzo: en polipropileno extruido con un gramaje de 1200 g/m² (± 10) (1080/1320g/m²).

Dimensiones de refuerzo: 140 X 300 mm (-10 mm) centrado respecto a los barrenos.



Seguros:
Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.
(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

RANURAS Y SEGUROS DE CCME 15

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartón corrugado sencillo Kraft.

Flauta tipo 'C'.

Impresa en flexografía a una línea color negro.

Resistencia mínima Müller 12.5 a 14 kg/cm².

RESISTENCIA:

NMX-EE-074-1980

NOM-050-SCFI-2004

NORMAS:

NMX-EE-075-1980

NMX-Z-009-1978

UNIÓN DE LA CAJA DE EMPAQUE EN UNA PIEZA:

Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre

electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo

x 9 mm largo de pata.

PROCESO DE PRODUCCIÓN:

Sujado/Impresión

Impresoras

EQUIPO:

Sujadoras

Impresoras

13 LN 15

INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO		ÚLTIMA EDICIÓN	
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025		RESPONSABLE	CARGO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS	DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15		FECHA 20/11/2024	
Cara frontal: Emblema del IEPC: proporcionado por el IEPC. Dimensiones: 225 mm de largo x 100.12 mm de alto. Texto: ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL: Fuente: Arial de 100 puntos (negritas). Texto: 1 CANCEL ELECTORAL. 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO. 1 BASES PORTA URNA. 1 MAMPARA ESPECIAL 1 PAQUETE DE ESCRITORIO Fuente: Arial 72 puntos		Caras laterales: Emblema del IEPC: proporcionado por el IEPC. Dimensiones: 110 mm de largo x 49.00 mm de alto.	
Cara posterior: Emblema del IEPC: proporcionado por el IEPC. Dimensiones: 225 mm de largo x 100.12 mm de alto. Texto: CONTIENE MATERIAL ELECTORAL Fuente: Arial de 150 puntos (negritas).			
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: SERIGRAFÍA CCME 15		SERIGRAFÍA CCME: Tinta UV o base agua. Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES: Largo: 930 mm. Ancho: 150 mm. Alto: 700 mm.		Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de leño x 9 mm largo de pata.	
Interiores Tolerancia: (+2.0 mm).		PROCESO: Sujadoras/Impresión	
ACOTACIONES: Millímetros		EQUIPO: Sujadoras Impresoras	
ESCALA: Sin escala		NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011 NOM-050-SCFI-2004	
		13 LN 15	

		INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15		ÚLTIMA EDICIÓN	
RESPONSABLE		CARGO	FECHA
MTRO. CÉSAR GERARDO VICTORINO VENEGAS		DIRECTOR DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL	20/11/2024

CÓDIGO QR
CÓDIGO QR IEPC (genérico)

Indicaciones de armado



El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Código QR:
Archivo proporcionado por el IEPC.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: Negro

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	
Largo: 30mm. Ancho 30mm.		A una tinta.	
ACOTACIONES:		Color: Negro	
Milímetros		NORMAS:	
Sin escala			

PROCESO:	EQUIPO:	13 LN 15
Serigrafía	Suajadora y Máquina de serigrafía	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ULTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

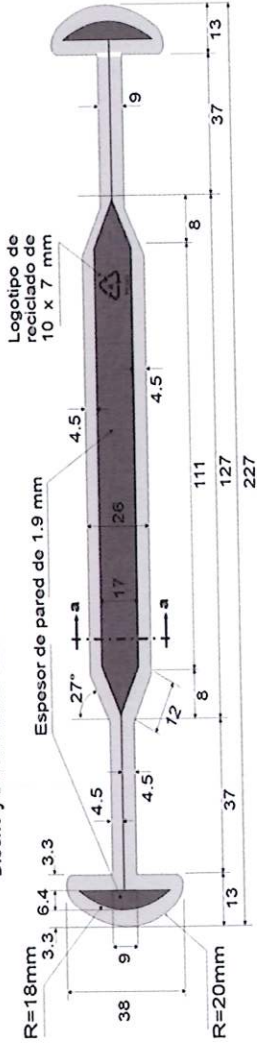
MTRO. CÉSAR
GERARDO
VICTORINO
VENEGAS

DIRECTOR DE
ORGANIZACIÓN
ELECTORAL

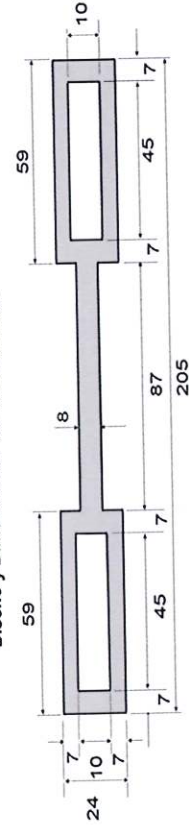
20/11/2024

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15

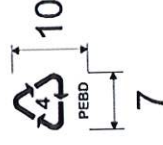
Diseño y Dimensiones de la asa:



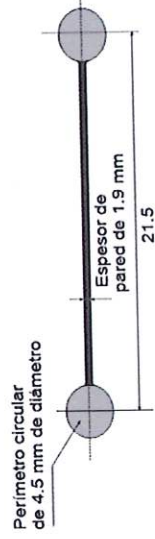
Diseño y Dimensiones de la contra-asa:



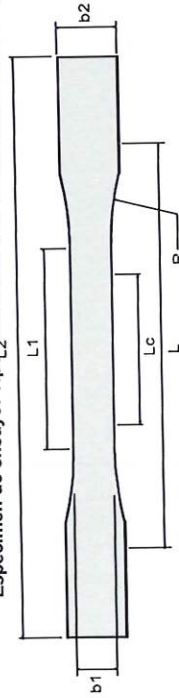
Dimensiones de símbolo de reciclado



Detalle a-a:



Espécimen de ensayo: Tipo L_1 moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

ASA Y CONTRA ASA CCME 15

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Poliétileno baja densidad.

Resistencia a la tracción (900-2.500) psi.

Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.

Resistencia a la tracción a 20°C 150 kg/cm²

Dureza Rockwell D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90

Color negro.

Antiestático 0.05% en peso (-2%).

Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.

Resistencia a la tracción a 20°C 150 kg/cm²

Módulo de Young 1.6 kg/cm²

NORMAS:

NMX-E-082-NYCE-2020

ESCALA:

Sin escala

Millímetros

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15

MACINVESTIÓN

100 t de cierre

PROCESO:

Inyección

ASTM D638-22

ASTM D1238-20

ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)

ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)

NMX-E-232-CNCP-2014

Sin escala

13 L N 15



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE DURANGO
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÚLTIMA EDICIÓN

FECHA

RESPONSABLE

CARGO

MTO. CÉSAR
GERARDO
VICTORINO
VENEGAS

DIRECTOR DE
ORGANIZACIÓN
ELECTORAL

20/11/2024

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

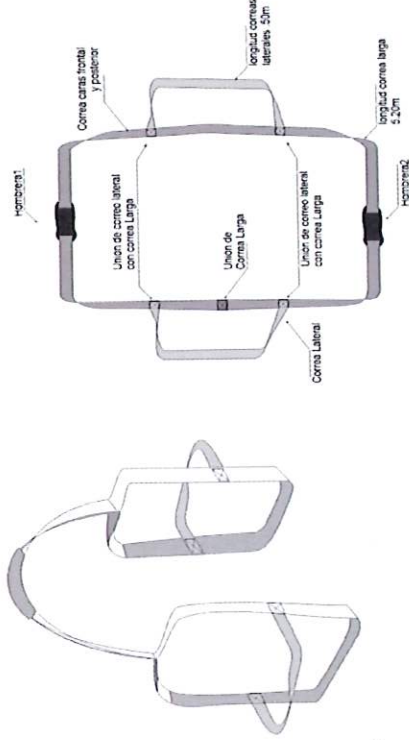
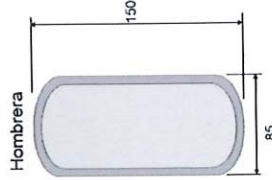
Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Hombreras:

En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno.
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Dimensiones de hombrera:



Nota:
El IEPC determinará la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS CCME 15		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	
DIMENSIONES:		Ribete de 3/4" en color negro.	
Las especificadas.		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	
</			

DOCUMENTO: BOLSA DE CÉLULA GRUESA

Medidas: 60 cm. de ancho x 120 cm. de largo

Cantidad: 1,187 piezas.

1

127

X

10

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL LOS ÚTILES DE ESCRITORIO

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS
Sello "VOTÓ 2025"	Sello de madera con medidas aproximadas de 3.8 x 1.8 x 0.7 cm. Con la leyenda "VOTÓ 2025", de goma con medidas aproximadas de 1.6 x 0.6 x 0.2
Calculadora	Calculadora con funciones básicas (suma, resta, multiplicación y división) que contenga batería y celda solar, con display de 8 dígitos mínimo y 12 dígitos máximo. Que tenga función de memoria. Con medidas aproximadas mínima de 6 x 11 cm y máxima de 12 x 14 cm, con display mínimo de 0.8 x 4 cm. Con boton de encendido.
Goma para borrar	Goma blanca suave para borrar lápiz de grafito, preferentemente tamaño mediano
Rollo de cinta adhesiva transparente	Cinta adhesiva transparente de 12 mm x 33 m.
Bolsa de plástico negra (para basura)	Bolsa de plástico con medidas aproximadas de 60 x 90 cm, calibre 200
Cojín para sellos	Cojín para sellos de 5.7 x 9 cm
Tinta para sellos de goma negra	Presentación en frasco de roll-on, 60 ml. color negro
Marcador negro	Punto de cincel, a base de agua y componentes plásticos
Abre cartas	Abrecartas plástico, para abrir bolsas plásticas
Lápices 2 0 2 1/2	Lápiz del # 2 de grafito
Bolígrafo de tinta azul	Bolígrafo de tinta azul punto mediano
Dedal	Dedal de hule del No. 10 o No. 12
Rollo de rafia	Rollo de aproximadamente 5 metros

**DOCUMENTO: PORTAGAFETES PARA FUNCIONARIOS DE MESA
DIRECTIVA DE CASILLA**

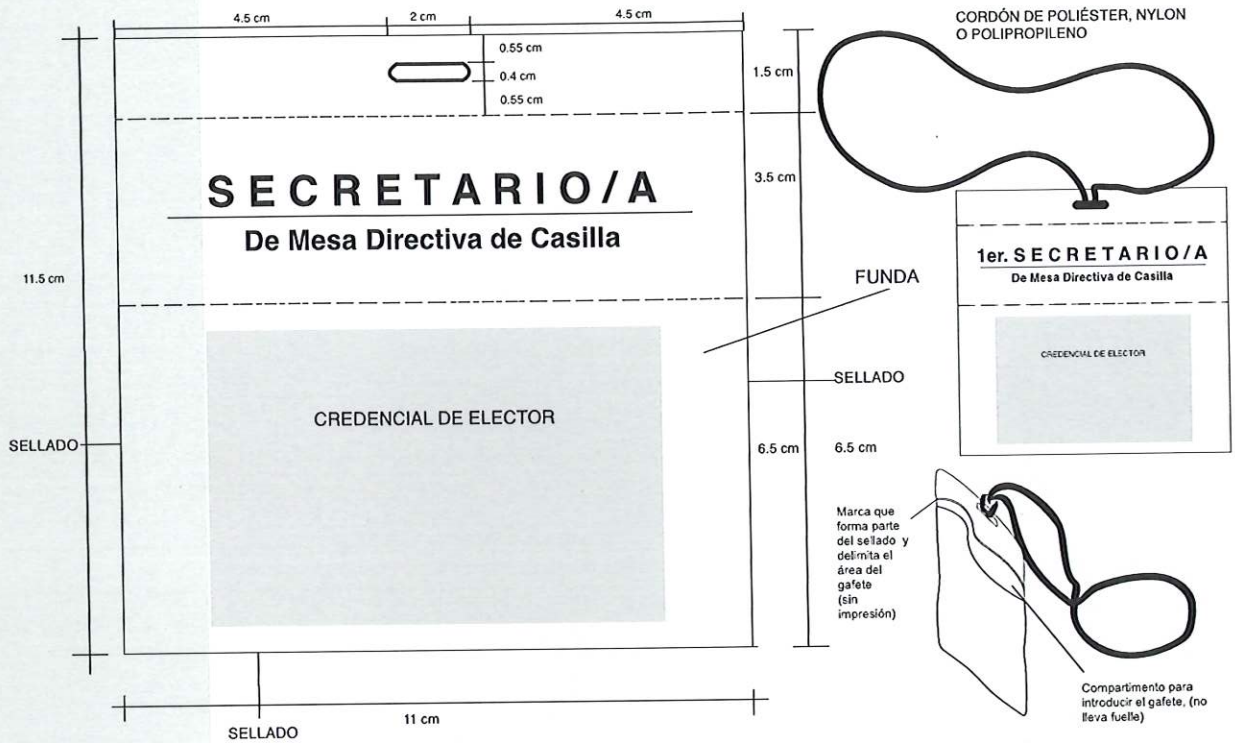
- Sustrato:** PVC semirígido con funda para introducir credencial.
- Calibre:** 8 (0.2032 mm).
- Impresión:** Serigrafía
- Color:** A una tinta: negro
- Texto:** Como se indica en el archivo entregado por el Instituto.
- Cantidad:** 11,150 piezas
- Cordón:** Incluirá un cordón trenzado rígido de 3 mm de diámetro, de poliéster, nylon o polipropileno en color negro, sin bandola, se cauteriza en los extremos para su cierre, se introduce en la ranura del portagafete y se anuda a sí mismo.
- Longitud del cordón:** 80 cm
- Funda:** La funda en la que se guarda la credencial es de Policloruro de Vinilo, calibre 8, con sellado térmico perimetral, excepto el lado por donde se introduce la credencial.
- Canto:** Recto.
- Empaque:** En paquetes de papel kraft, y sellados con cinta canela
- Cantidad en el empaque:** 200 por paquete.
- Clasificación:** Por municipio de acuerdo al listado de clasificación proporcionado por el Instituto, con base en 39 municipios.

Diagrama de una credencial de elector con sus dimensiones y componentes:

- Dimensiones principales:**
 - Ancho total: 11 cm
 - Altura total: 11.5 cm
- Dimensiones de detalles:**
 - Superficie superior: 4.5 cm (dividida en 2 cm y 4.5 cm)
 - Altura superior: 1.5 cm
 - Altura central: 3.5 cm
 - Altura inferior: 6.5 cm
 - Altura de la funda: 3.5 cm
 - Altura del sello: 6.5 cm
 - Altura del compartimento: 6.5 cm
- Componentes y Textos:**
 - Superficie superior:**
 - 2 cm (ancho)
 - 0.55 cm (altura)
 - 0.4 cm (altura)
 - 0.55 cm (altura)
 - Texto principal:** **P R E S I D E N T E / A**
 - Subtexto:** **De Mesa Directiva de Casilla**
 - Texto central:** CREDENCIAL DE ELECTOR
 - Componentes de la funda:**
 - FUNDA** (etiqueta)
 - SELLADO** (etiqueta)
 - CORDÓN DE POLIÉSTER, NYLON O POLIPROPILENO** (etiqueta)
 - CORDÓN** (etiqueta)
 - COMPARTIMENTO PARA INTRODUCIR EL GAFETE, (NO LLEVA FUSILE)** (etiqueta)
 - Textos adicionales:**
 - P R E S I D E N T E / A**
 - De Mesa Directiva de Casilla**
 - CREDENCIAL DE ELECTOR**

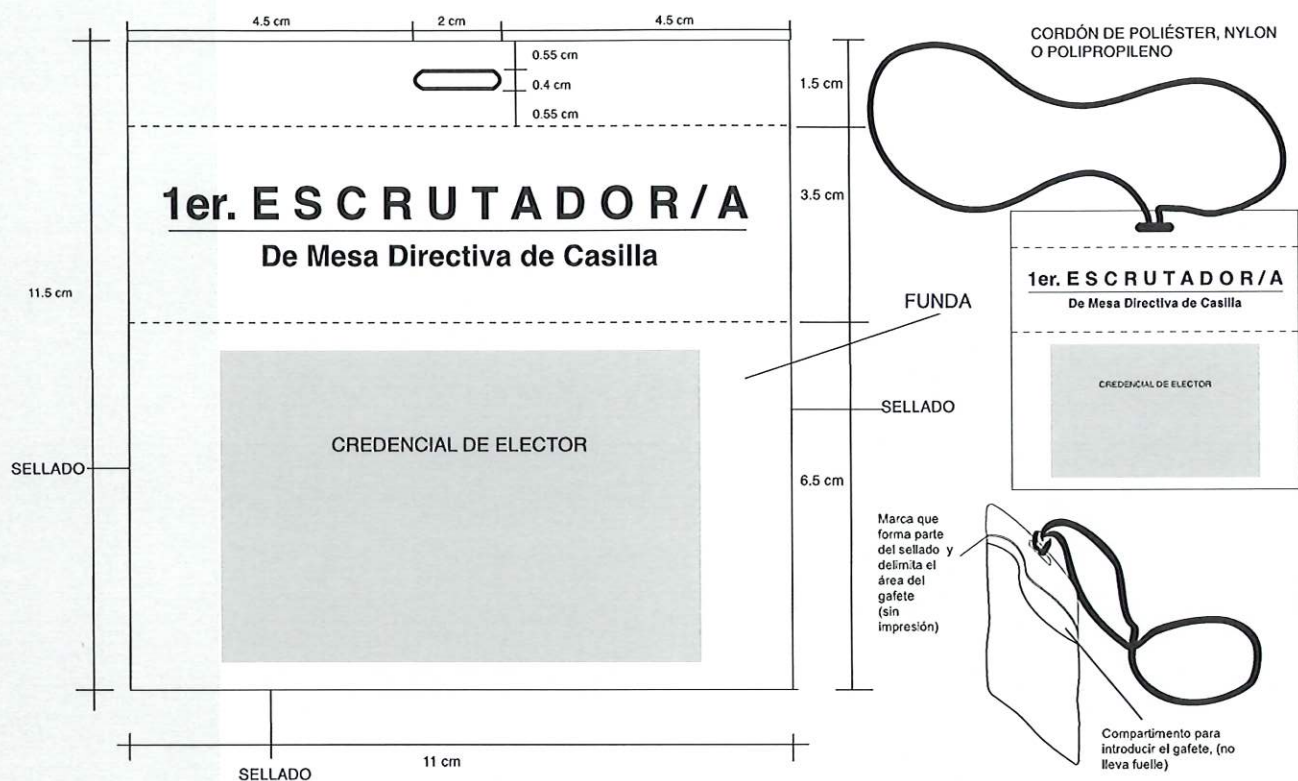
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024 - 2025

DOCUMENTACIÓN LOCAL • ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



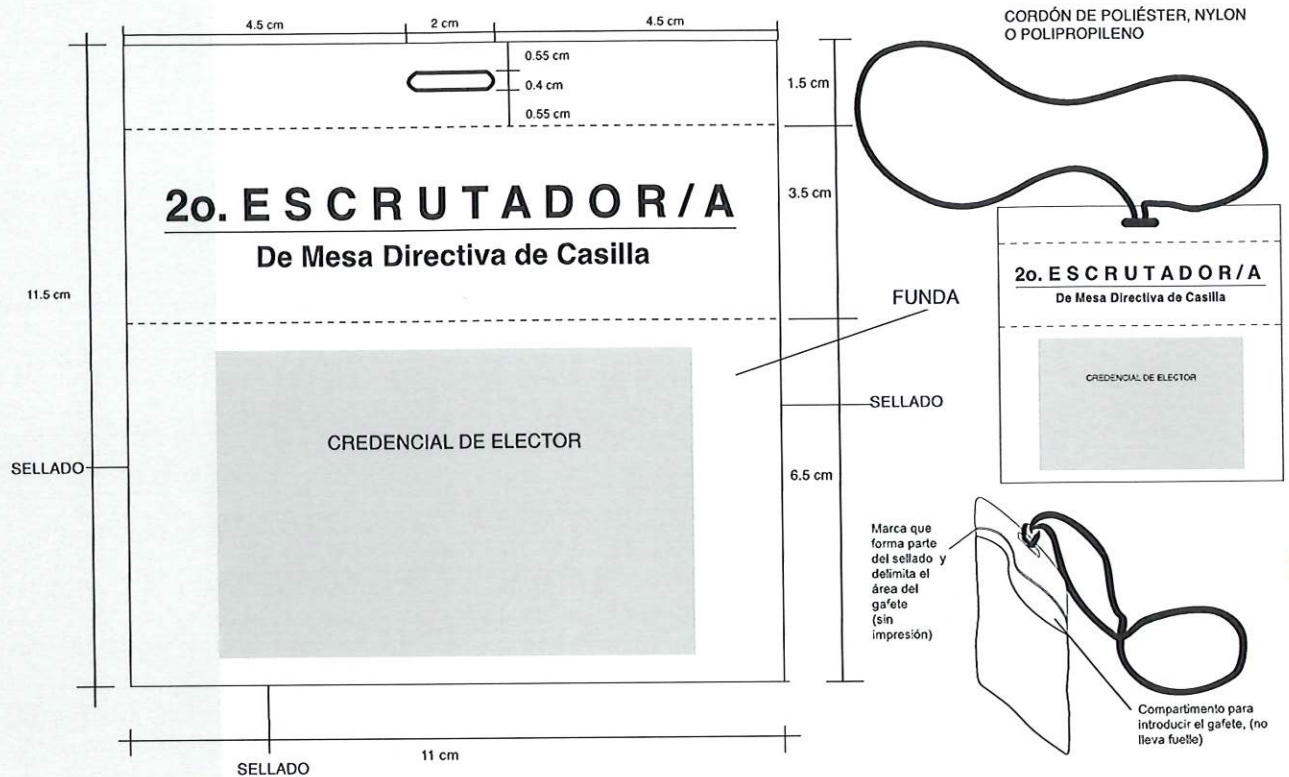
NOTA: Las líneas punteadas en la ilustración no se imprimen

DOCUMENTACIÓN LOCAL • ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



NOTA: Las líneas punteadas en la ilustración no se imprimen

DOCUMENTACIÓN LOCAL • ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



NOTA: Las líneas punteadas en la ilustración no se imprimen